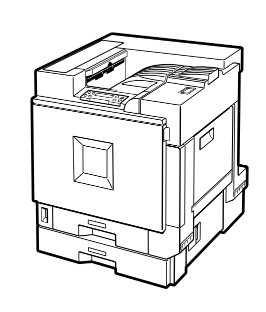
RICOH

Aficio™ CL7100

安装指南



在使用本产品之前，请仔细阅读本手册；将本手册存放在便于阅读的地方，以备日后参考。为了安全和正确地使用本机，请在使用之前务必阅读 “在本手册中”的安全信息。

引言

本手册讲述有关操作的详细说明以及关于本机使用的注意事项。为了获得本机的最大功能特性，所有使用者都必须仔细阅读本手册，并按照说明操作。请将本手册放置在机器附近使用方便的地方。

切勿复制任何法律禁止复制的项目。

各地法律通常禁止复制下列项目：

纸币、印花税票、债券、股票、银行汇票、支票、护照和驾驶执照。

电源

220 - 240 V， 50/60 Hz， 7A 或以上

请务必将电源线连接到如上所述的电源。

激光安全性：

本打印机被认为是 1 类激光设备，可以安全地用于办公 / 电子数据处理。打印机中包含一个 7 毫瓦、645 - 660 毫微米波长的 AlGaInp 激光二极管。人眼直接 （或间接反射）接触激光束可能会使眼睛遭到严重损伤。为了使激光束不会对操作员造成危害，本设备在设计时采用了安全预防措施和互锁机制。

在打印机的背部贴有如下标签。



警告：

务必采用本手册中介绍的控件、调整或执行步骤，否则可能导致危险的辐射伤害。

不要试图进行本手册中没有提到的任何维护或故障排除。本打印机中包含一个激光束发生器，直视激光束会对眼睛造成永久伤害。

重要事项

本手册内容如有更改，恕不另行通知。对于因操作和使用本机而导致的直接、间接、特殊、偶然或必然损失，本公司概不负责。

本手册中采用两种尺寸单位。本设备引用公制单位。

为了获得良好的打印件质量，供应商建议您使用其提供的原装碳粉。

对于因您的办公产品未使用原装部件而导致的损坏或损失，供应商将不承担责任。

商标

Microsoft、Windows 和 Windows NT 是 Microsoft Corporation 在美国和 / 或其它国家的注册商标。

IPS-PRINT Printer Language Emulation 版权所有 © 1999-2000,Oak Technology, Inc.，保留所有权利。

Bluetooth 是 Bluetooth SIG, Inc.(Special Interest Group) 的商标，并授权 RICOH 有限公司使用。

Bluetooth 商标由 Bluetooth SIG, Inc. USA 所有。

本手册涉及的其它产品名称只用作识别目的，有可能分别是相应公司的商标。我们否认拥有这些标记的任何或所有权利。

Windows 操作系统的正确名称如下所示：

- Windows® 95 的产品名称是 Microsoft® Windows® 95。
- Windows® 98 的产品名称是 Microsoft® Windows® 98。
- Windows® Me 的产品名称是 Microsoft® Windows® Millennium Edition（Windows Me）。
- Windows® 2000 的产品名称如下：
  Microsoft® Windows® 2000 Advanced Server
  Microsoft® Windows® 2000 Server
  Microsoft® Windows® 2000 Professional
- Windows® XP 的产品名称如下：
  Microsoft® Windows® XP Professional
  Microsoft® Windows® XP Home Edition
- Windows Server™ 2003 的产品名称如下：
  Microsoft® Windows Server™ 2003 Standard Edition
  Microsoft® Windows Server™ 2003 Enterprise Edition
  Microsoft® Windows Server™ 2003 Web Edition
- Windows NT® 4.0 的产品名称如下：
  Microsoft® Windows NT® Server 4.0
  Microsoft® Windows NT® Workstation 4.0

注：

本手册中的插图可能与您的机器稍有差异。

某些选购件在一些国家可能没有。详细情况，请与当地经销商联系。

安全信息

使用打印机时，应始终遵循以下安全预防措施。

操作中安全事项

本手册中采用以下重要事项符号：

⚠ *警告：*

表示潜在的危险情况，如果不按照说明来操作本设备，则可能导致死亡或身体严重损伤。

⚠ *注意：*

表示潜在的危险情况，如果不按照说明来操作本设备，则可能导致身体轻微或中度损伤或财产损失。

⚠ 警告：

- *仅将打印机连接到如本手册前页所述的电源上。*
- *避免一线多接。*
- *请勿损坏、破坏电源线或对电源线进行任何修改。请勿在电源线上放置重物、用力拉电源线或过度弯曲电源线。这些操作都可能导致触电或起火。*
- *请勿使用潮湿的手插拔电源线。否则，可能遭受电击。*
- *请确保壁装插座在本机附近并方便插拔，这样在紧急情况下，可轻松地拔出电源线。*
- *请勿取下本手册中没有提到的盖子或螺丝。本机的一些高压部件可能会使您遭受电击。同样，如果本机装有激光系统，人眼直接接触 （或间接接触反射的）激光束可能导致严重眼部损伤。如需检查、调整或修理本机，请与服务代理商联系。*
- *请勿拆卸或尝试修改本机，否则会有失火、电击、爆炸或眼睛失明的危险。如果本机装有激光系统，还可能导致严重的眼部损伤。*
- *如果本机看起来已损坏或发生故障、发出烟雾，闻到异味或看到任何异常情况，请立即停止操作并关闭主电源开关，然后从壁装插座上拔下电源线。在这种情况下，请勿继续使用本机。请与您的服务代理商联系。*
- *如果金属、液体或外物落入机器内部，请停止操作并关闭主电源开关，并拔下主电源线。请与您的服务代理商联系。请勿继续使用有故障或缺陷的机器。*
- *请勿将任何金属物或盛水的容器 （如花瓶、花盆、玻璃制品）置于机器上。如果上述物品落入机器内部，则可能导致起火或触电。*
- *请勿焚烧用过的碳粉或碳粉容器。碳粉尘屑如果暴露在明火下，可能起火燃烧。请根据当地的塑料处理规定处置用过的碳粉容器。*
- *请确认壁装插座在本机附近并方便插拔，这样在紧急情况下，可轻松地拔出电源线。*
- *为避免电击伤害或暴露于激光的辐射下，请勿打开或取出本手册未指出的外盖或螺丝。*

⚠ 注意：

- *使机器不受潮、远离灰尘，否则可能导致起火或触电。*
- *请勿将机器置于不稳定或倾斜的表面上。若机器翻倒，则可能会受损。*
- *当移动机器后，请使用轮脚固定器固定机器。否则，机器可能会滑动或掉落，导致人员受伤。*
- *移动机器时，请从壁装插座拔下电源线，以避免起火或触电。*
- *若长时间不使用本机，请拔下电源线。*
- *当从插座上拔下插头时，请抓住插头以避免毁坏电线及导致起火或触电。*
- *如果在一个狭小的空间中使用打印机，务必保持空气流通。*
- *请勿重新使用带有订书钉的纸张。请勿使用铝箔纸、复写纸或其它导电纸。否则，可能会导致起火。*
- *清除卡张时，请勿触摸定影区，这部分的温度可能很高。*
- *本机已经过使用此供应商提供的部件和耗材进行的安全测试。我们建议您仅使用这些指定供应材料。*
- *请勿接触把手之外的其它部件。定影器补油单元的温度很高，用手触摸会灼伤手。*
- *请勿吞食碳粉。*
- *将碳粉（用过的或未用的）和碳粉容器放在儿童够不到的地方。*
- *将用过的耗材送至废品收集点。请勿将其丢弃在生活垃圾收集点。*
- *设备内部高温。请勿接触标有 "高温表面" 的部件。触摸标有 "高温表面"（高温表面）的部件会导致灼伤（⚠：表示 "高温表面"）。*
- *用户帐户增强单元安装在装有 IC19 锂电池的控制器上，若电池更换不正确，则可能会发生爆炸。仅使用指示的用户帐户增强单元进行更换。*
- *请勿将用户帐户增强单元置于火源附近或放入火中，否则机器内部的锂电池会爆炸并导致灼伤。*
- *请将定影器补油单元远离火源，否则会有失火或灼伤的危险。*
- *请将硅油回收瓶远离火源，否则会有失火或灼伤的危险。*

注

❒ 应交由授权经销商或相应回收站进行处理。

❒ 用户帐户增强单元内部配有一块锂电池。如果自行处理机器，请遵守当地的规定。

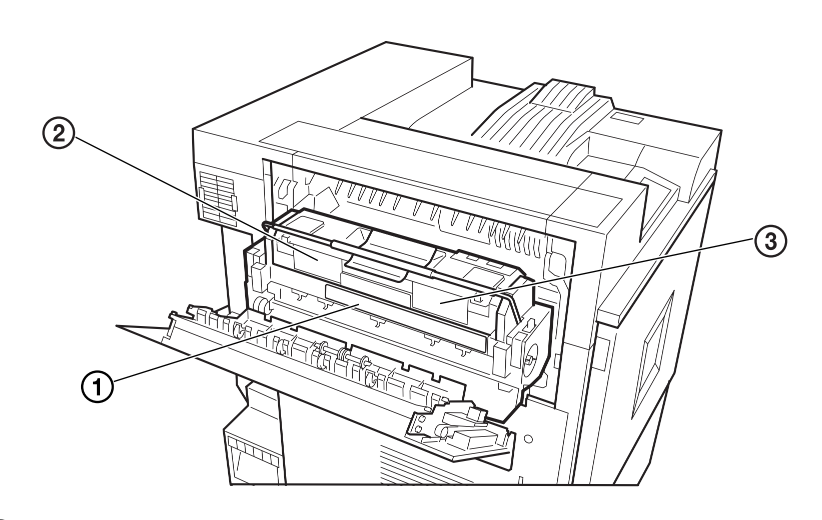
❒ 当在狭小且通风不良的空间内长时间使用本机时，您会闻到气味。为保持工作环境舒适，我们建议您保持室内良好通风。

重要信息

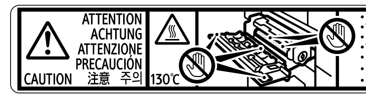
❒ 选购件连接器的电压额定值：最高 DC 24 V。

⚠ 警告和 ⚠ 注意标签的位置

本机在以下所示位置贴有 ⚠ 警告与 ⚠ 注意标签。为了安全，请遵守说明并按照指示操作机器。



①



②



③



ZH ABT065S1

能源之星计划

	作为能源之星打印机，我们已经过测定本机符合能量效率的能源之星方针。

能源之星方针旨在建立国际节能系统，开发和介绍能量效率办公设备，以对应全球变暖等环境问题。

如果某产品符合能量效率的能源之星方针，则打印机的机型上将标有 ENERGH STAR （能源之星）标志。

本产品设计借助低功率模式等节能特性，以降低与办公设备相关联的环境影响。

❖ 低功耗模式 （节电模式）

本打印机在完成最后一项操作并经过 60 分钟后，自动降低功率消耗。若要退出低功耗（节电）模式，请按控制面板上的任意键。有关如何配置节电模式的详细信息，请参见*管理员参考*中的“使用控制面板指定打印机设置值”，光盘中有该参考的 PDF 文件。

❖ 规格

节电模式	功率消耗	15 W 或更少
	默认时间	60 分钟
	恢复时间	99 秒钟或更少

如何阅读本手册

符号

本手册采用以下符号集。

⚠ *警告：*

此符号表示潜在的危险情况，如果您在使用机器时不遵守此符号下面的说明，则可能会导致死亡或严重人身伤害。请务必阅读 “安全信息”中叙述的全部说明。

⚠ *注意：*

此符号表示潜在的危险情况，如果您在使用机器时不遵守此符号下面的说明，则可能会导致轻伤或中度人身伤害或者不涉及人身伤害的财产损失。请务必阅读 “安全信息”中叙述的全部说明。

* 以上声明是安全注意事项。

重要信息

如果不遵守此说明，可能会卡纸、损坏原稿或丢失数据。请务必阅读此说明。

准备

此符号表示在操作前应了解的信息或应进行的准备工作。

注

此符号表示操作的预防措施或在异常操作后采取的措施。

限制

此符号表示数值限制、不能一起使用的功能或不能使用特定功能的条件。

参考

此符号表示参考信息。

[ ]

出现在机器显示屏上的按键。

[ ]

出现在电脑显示屏中的按键和按钮。

【 】

内置在机器控制面板内的按键。

【 】

电脑键盘上的按键。

请使用中性复印纸

复印机使用纸张进行复印，而纸张的特性将会直接影响到副本的质量。纸张一般可分为酸性和中性两类，为了保证复印机可长期稳定地使用和维持良好的复印质量，复印时使用中性纸较为妥当。

酸性纸中的硫酸铝成份与空气中的水分接触后会发生酸性变化，复印机内部的零件也会因此受到酸化腐蚀。加之，酸性纸本身亦容易酸化并引致变色和干化，所以，这种纸不适于复印及印刷之用。另外，纸粉多又是酸性纸的一大特征。纸粉多将会造成送纸不良，操作件感应失误，零件的使用寿命缩短和各部位故障率增加。而故障率的增加势必导致修理次数增多，从而使零件及修理费用的成本高涨。所以，我们郑重向您推荐请使用中性纸。

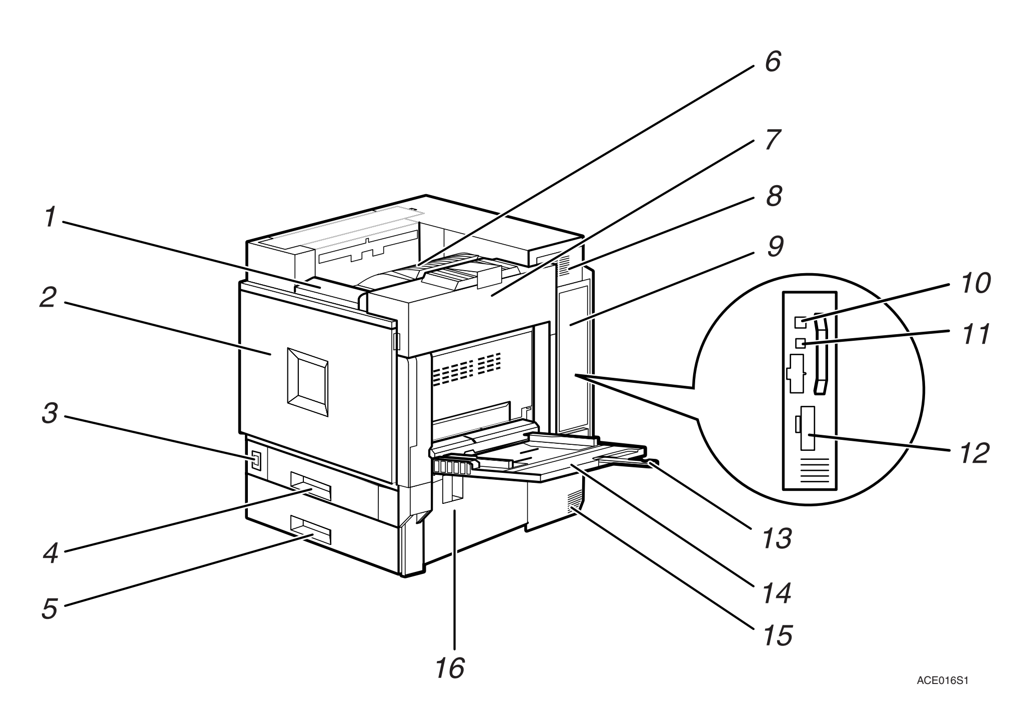
请向销售店直接查询有关中性纸的价格及其相关情况。

目录

4. 安装选购件

1. 打印机部件指南

外部：正面图



1. 控制面板

包含打印机操作键和用于显示打印机状态的显示屏。

请参见第 5 页 “ 控制面板 ” 。

2. 前盖

当更换碳粉回收瓶、显影单元或光导体单元时，开启前盖。此盖中随附一个螺丝刀。

3. 电源开关

此开关用于打开和关闭打印机电源。

4. 纸盘 1

最多可装入 500 页普通纸以进行打印。仅适用 A4 ▯ 纸。

5. 纸盘 2

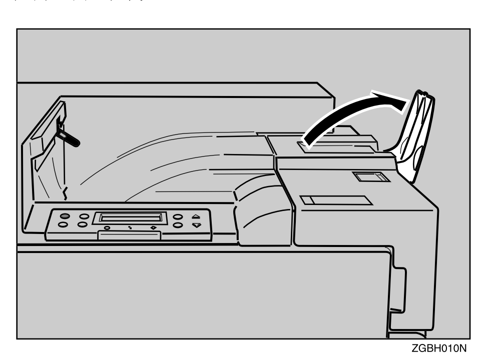
最多可装入 500 页普通纸以进行打印。

6. 标准纸盘

打印件叠放在此处，打印面朝下。

注

❒ 若打印出的 A3 短边送纸或 11 × 17 短边送纸落在标准纸盘外，请翻起挡板以围住打印件。



7. 右上盖

打开此盖可以更换碳粉盒。

8. 通风孔

此孔有助于防止打印机内部组件过热。不要堵塞或盖住通风孔。否则，会因为过热而导致打印机工作不正常。

9. 控制器板

拉出此板安装选购件，如内存单元、IEEE 1284 接口板、IEEE 802.11b 接口单元、用户帐户增强单元或打印机硬盘。

将电缆（如并行接口电缆和Ethernet电缆）插入各自的连接器。

10. Ethernet 端口

使用网络接口电缆将打印机连接到网络。

11. USB 端口

使用 USB 电缆将打印机连接到主计算机。

12. 可选接口板插槽

将可选 IEEE 1394 接口板、 IEEE 802.11b 接口单元、无线接口板或 IEEE 1284 接口板插入此插槽。一次只能插入一个接口板。

13. 手送台拉杆

当纸张的长度超过 A4 ▱ 时，拉出此拉杆将纸张装入手送台。

14. 手送台

当需要打印到厚纸、OHP 投影片、自定义尺寸的纸张和普通纸上时，使用手送台。手送台上最多可装入 100 页普通纸。

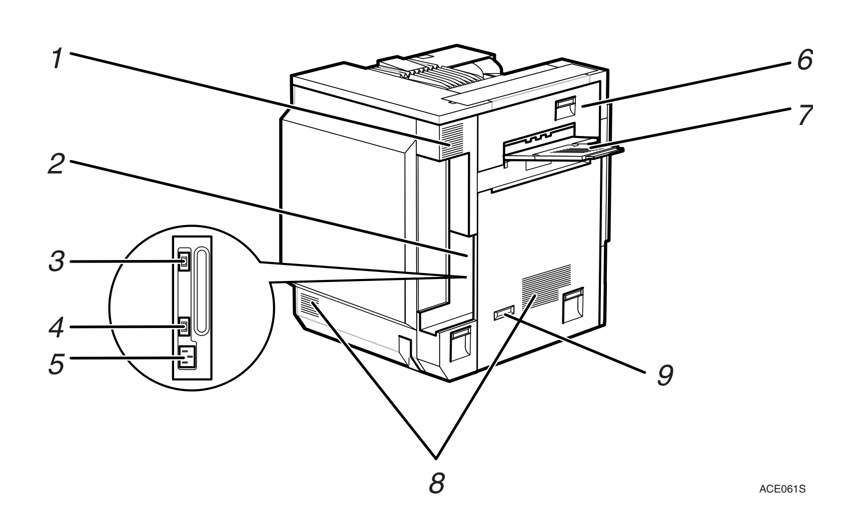
15. 通风孔

此孔有助于防止打印机内部组件过热。不要堵塞或盖住通风孔。否则，会因为过热而导致打印机工作不正常。

16. 右盖

打开此盖可以取出卡纸。

外部：后视图



1. 通风孔和防尘过滤器

此孔有助于防止打印机内部组件过热。不要堵塞或盖住通风孔。否则，会因为过热而导致打印机工作不正常。取下通风孔板可以更换内部防尘过滤器。

2. 控制器板

将主电源电缆、选购件电缆等连接至相应的端口。

3. 双面单元端口

将双面翻转单元电缆连接至此端口。

4. 2 纸盘文件制成机 / 小册文件制成机端口

将 2 纸盘文件制成机或小册文件制成机的电缆连接到此端口。

5. 电源端口

将电源电缆的一端连接到此端口，另一端插入壁装插座。

6. 左上盖

打开此盖可以取出卡纸或更换定影单元。

7. 外部纸盘

打印件叠放在此处，打印面朝上。

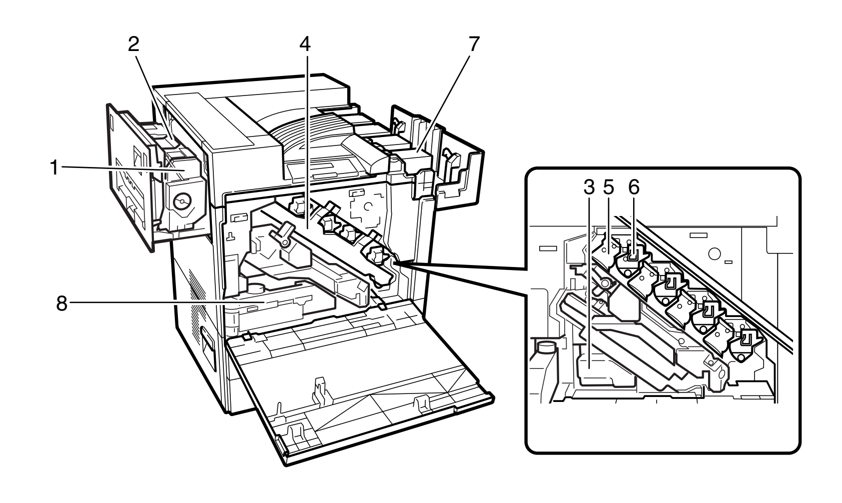
8. 通风孔

这些孔有助于防止打印机内部组件过热。不要堵塞或盖住通风孔。否则，会因为过热而导致打印机工作不正常。

9. 接地漏电断路器

防止电击。

内部



1. 定影单元

将图像定影在纸张上。

2. 定影器补油单元

连接到定影单元上。

3. 碳粉回收瓶

收集打印过程中多余的碳粉。

4. 内盖

当更换光导体单元或显影单元时，开启此盖。

5. 光导体单元

打印机提供一个黑色和三个彩色 （黄色、青色和品红色）光导体单元。

6. 显影单元

打印机提供一个黑色和三个彩色 （黄色、青色和品红色）显影单元。

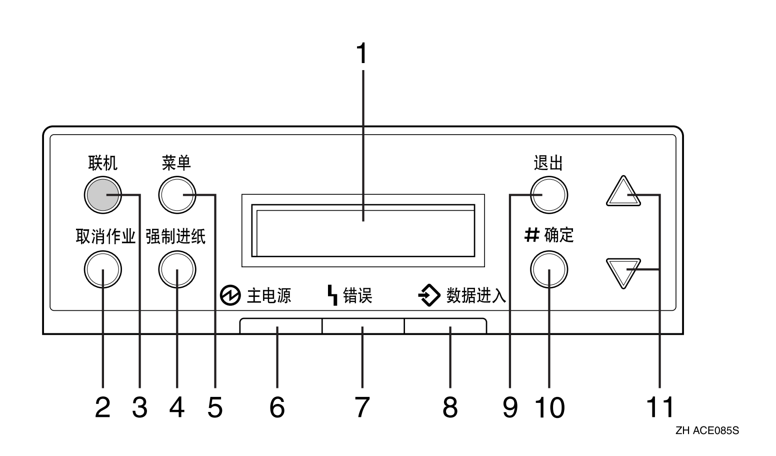
7. 碳粉盒

碳粉盒从打印机的顶部装入，其摆放顺序依次为品红色 (M)、青色 (C)、黄色 (Y) 和黑色 (K)。

8. 硅油回收瓶

收集打印过程中泻出的硅油。

控制面板



1. 显示屏

显示打印机的当前状态和错误消息。

2.【取消作业】键

当打印机联机时，按此键可以取消正在进行的打印作业。

3.【联机】键

指示打印机处于联机或脱机状态。

按此键可以切换打印机的联机和脱机状态。

若指示灯亮起，则打印机处于联机状态，启用来自主计算机的数据接收。

若指示灯熄灭，则打印机处于脱机状态，禁用来自主计算机的数据接收。

按此键可以返回就绪状态。

4.【强制进纸】键

当打印机处于脱机状态时，按此键可以打印留在打印机输入缓冲器内的所有数据。

当纸张的尺寸或类型与实际设置的不同时，可使用此键以强制打印机打印联机状态时接收的数据。

5.【菜单】键

按此键可以指定和检查当前的打印机设置。

6. 电源指示灯

当电源处于接通状态时，电源指示灯保持亮着的状态。当电源关闭或打印机处于节电模式时，电源指示灯熄灭。

7. 错误指示灯

当打印机发生错误时亮起。当打印机处于节电模式时熄灭。

8. 数据传入指示灯

当打印机正在接收来自计算机的数据时，此指示灯闪烁。当打印机正在打印数据时，此指示灯亮起。

9.【退出】键

按此键可以返回上一显示屏幕。

10.【# 确定】键

按此键可以执行在显示屏中选择的菜单项。

11.【▲】、【▼】键

当进行设置时，可以使用这些键来增大或减小显示屏上的值。按住此键不放，可以加速滚动并且以10为单位增大或减小显示屏上的值。

放置打印机的位置

环境状况对打印机的性能影响很大，因此应精心选择打印机的位置。

⚠ *警告：*

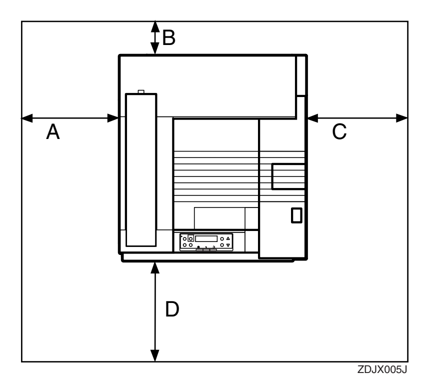
- ***请确认壁装插座在本机附近并方便插拔，这样在紧急情况下，可轻松地拔出电源线。***
- ***仅将打印机连接到本页所述的电源上。***
- ***避免一线多接。***
- ***请勿损坏、破坏电源线或对电源线进行任何修改。请勿在电源线上放置重物、用力拉电源线或过度弯曲电源线。这些操作可能会损坏电缆。磨损或损坏的电缆可能会导致电气火灾。***

⚠ *注意：*

- *请勿用潮湿的手插拔插头。否则可能导致触电。*
- *将打印机置于具有最佳环境状况的区域。建议在不会引起电气火灾的湿度和温度范围的环境中使用打印机。保持插座周围无灰尘。积累的灰尘可能导致电气火灾。*
- *将打印机放置于稳固的水平面上。否则，打印机可能会掉落并造成人员受伤。*
- *如果在一个狭小的空间中使用打印机，务必保持空气流通。*

❖ 安装打印机所需空间

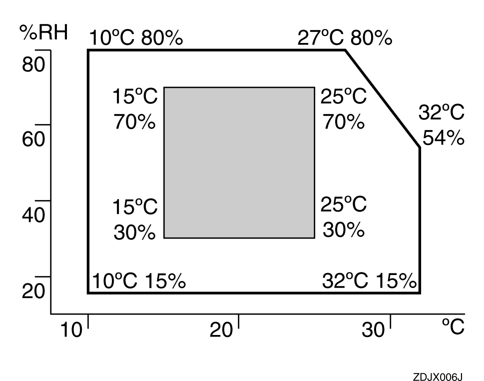
在打印机周围留足空间。此空间是使用打印机所必需的。建议的（或最小的）空间要求如下：

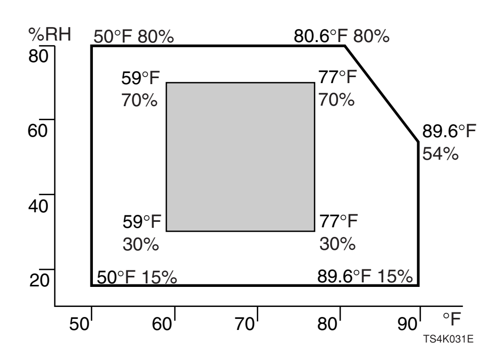


A：46 cm （19 英寸）或更大
B：10 cm （4 英寸）或更大
C：55 cm （22 英寸）或更大
D：70 cm （28 英寸）或更大

❖ 最佳环境状况

允许、建议的温度和湿度范围如下：





- 白色区域：允许的范围
- 灰色区域：建议的范围

注

- ❒ 打印机的前后以及左右必须保持水平，倾斜高度应在 5 mm、0.2" 范围之内。
- ❒ 当在狭小且通风不良的空间内长时间使用本机时，您会闻到气味。为保持工作环境舒适，我们建议您保持室内良好通风。

❖ 避免放置打印机的环境

重要信息

- ❒ 阳光或强光直射处
- ❒ 多尘区域
- ❒ 有腐蚀性气体的区域
- ❒ 极冷、极热或极湿的区域
- ❒ 空调、加湿器附近
- ❒ 其它电子设备附近
- ❒ 频繁遭受强烈震动的位置

❖ 电源

将电源线连接至如下规格的电源上：

- 220 - 240 V， 50/60 Hz， 7 A 或以上

检查包装箱中的物品

1 检查包装箱中是否包括下列物品。

如有遗漏，请与您的销售商或服务代理商联系。

❖ 手册和光盘

☐本打印机手册

☑安装指南 （本手册）

☐维护指南

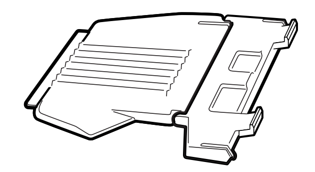
☐CD-ROM “Printer Drivers and Utilities”

☐CD-ROM “Operating Instructions”

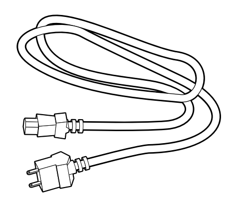
☐CD-ROM “Document Management Utility”

❖ 部件

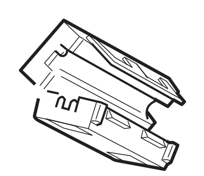
☐外部纸盘



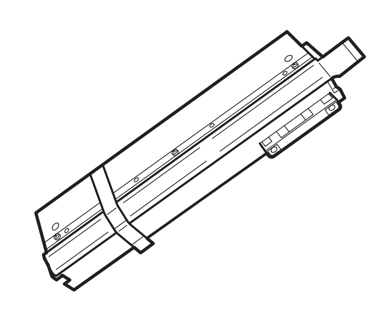
☐电源线



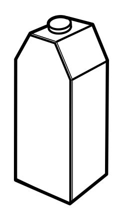
☐铁氧体磁心



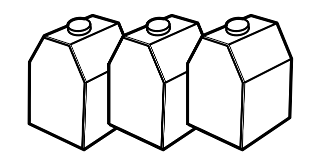
☐定影器补油单元



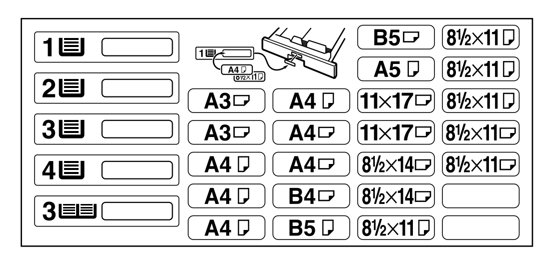
❑ 黑色碳粉盒 (K)



❑ 品红色 (M)、青色 (C)、黄色 (Y) 碳粉盒

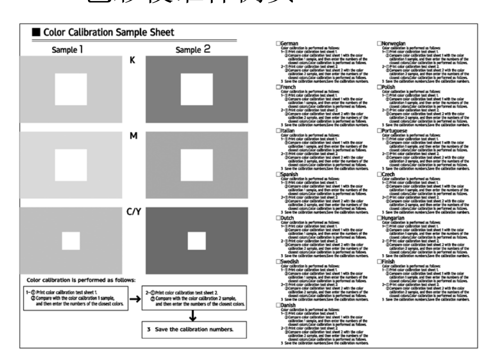


❑ 送纸单元标签



❑ 附加文档

❑ 色彩校准样例页

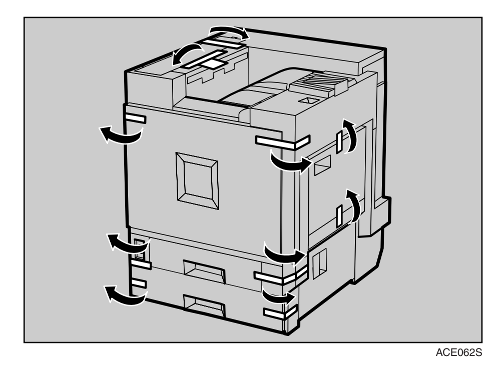


注

- ❒ 本包装箱中不包含接口电缆。请另行购买一条接口电缆以备连接主计算机之用。请参见*管理员参考*中的“附录”。

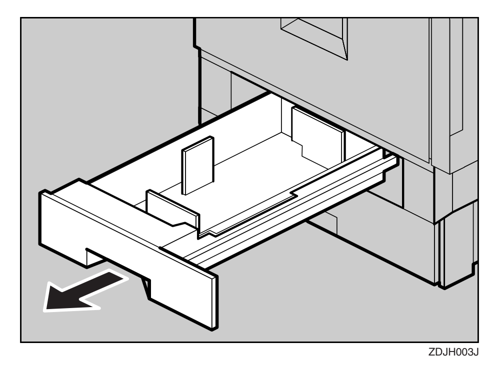
打开包装

1 撕下打印机机身上的粘胶带。去除粘附在标准纸盘上的纸板。



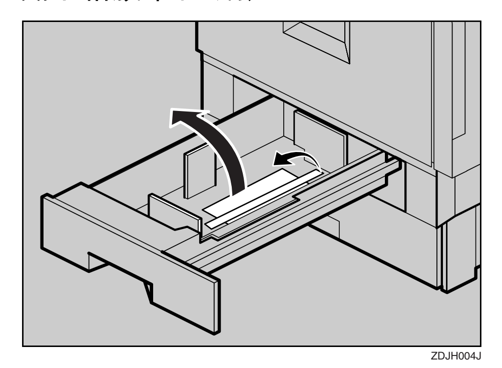
ACE062S

2 打开纸盘 1。



ZDJH003J

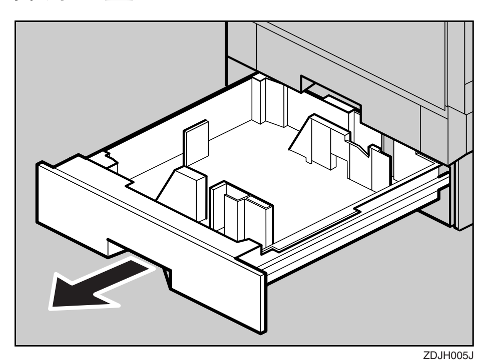
3 撕下粘胶带和纸张。



ZDJH004J

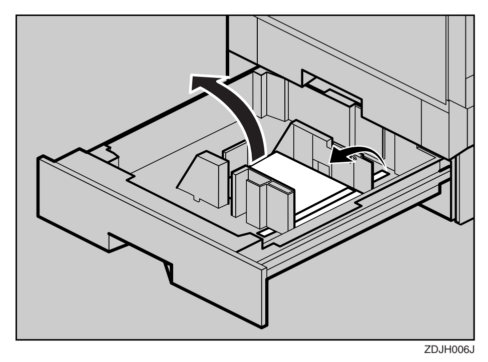
4 缓慢地关闭纸盘 1。

5 打开纸盘 2。

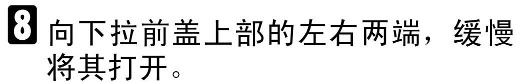


ZDJH005J

6 撕下粘胶带和纸张。

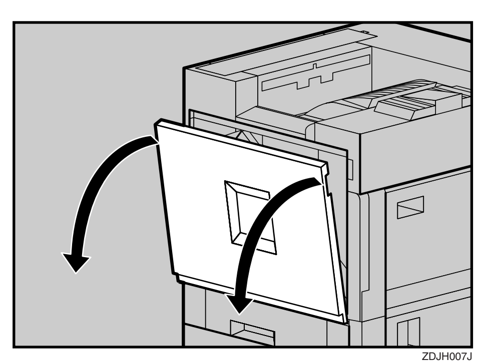


ZDJH006J



7 缓慢地关闭纸盘 2。

8 向下拉前盖上部的左右两端，缓慢将其打开。



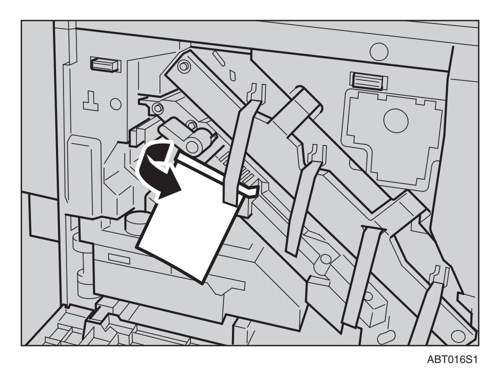
ZDJH007J

重要信息

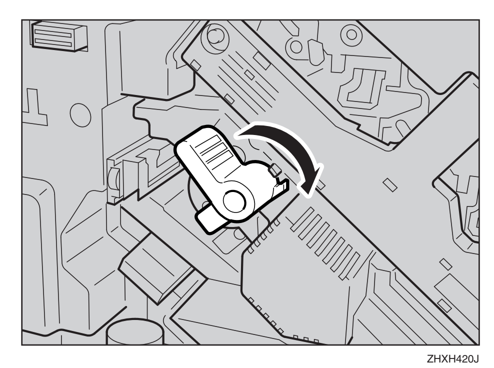
❒ 请勿在开启的前盖上放置物品。

2

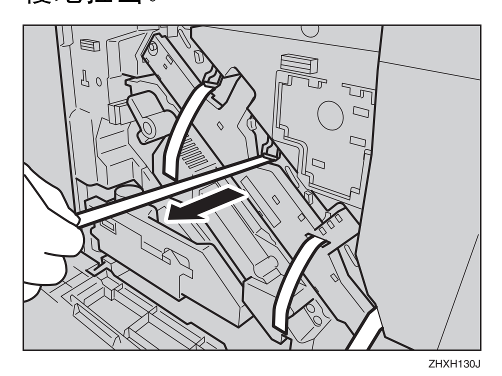
9 撕下粘胶带。


ABT016S1

10 顺时针转动绿色控制杆。


ZHXH420J

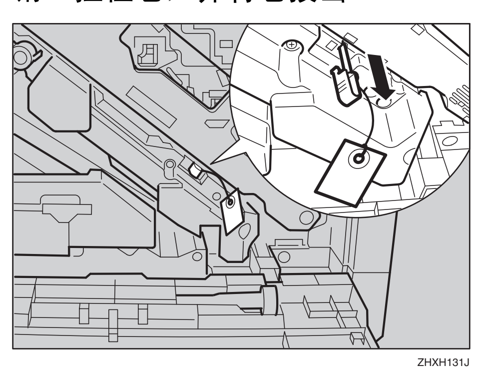
11 按住打印机的内盖，抓住显影单元上突出来的纸带然后将其水平、缓慢地拉出。


ZHXH130J

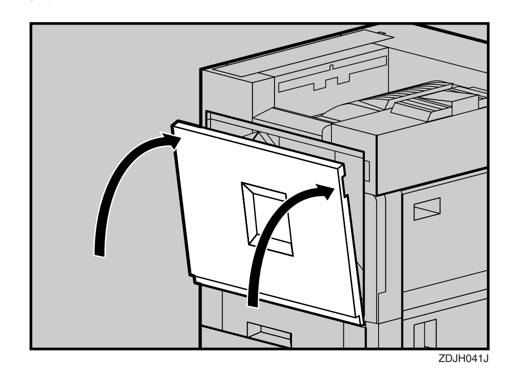
重要信息

- ❒ 务必拉出所有四条纸带以避免在打印机运行的过程中出现故障。
- ❒ 撕下的胶带很脏。注意不要接触到手或衣服。

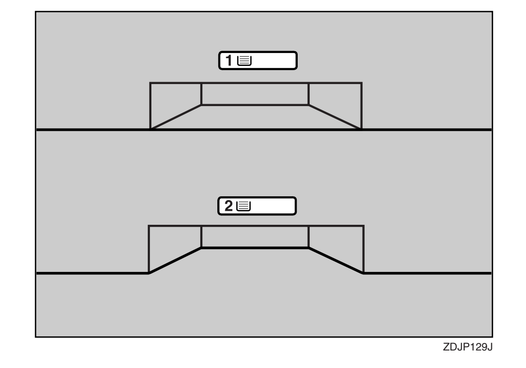
12 如图所示，从转印单元上取下固定销。捏住它，并将它拔出。


ZHXH131J

13 推按前盖的左右两端，缓慢将其关闭。

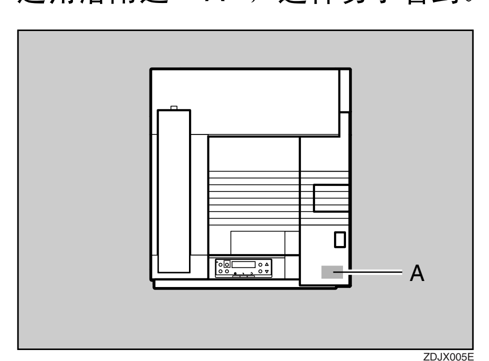

ZDJH041J

14 将标签“1”和“2”贴在纸盘前。



ZDJP129J

15 随机提供一张标签，标签上声明不能将喷墨打印机用纸用于本打印机。请将此标签贴在打印机顶部右边角落附近“A”，这样易于看到。



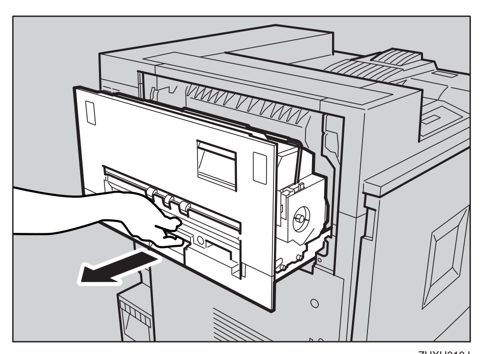
安装定影器补油单元

⚠ *注意：*

- *请将定影器补油单元远离火源，否则会有失火或灼伤的危险。*

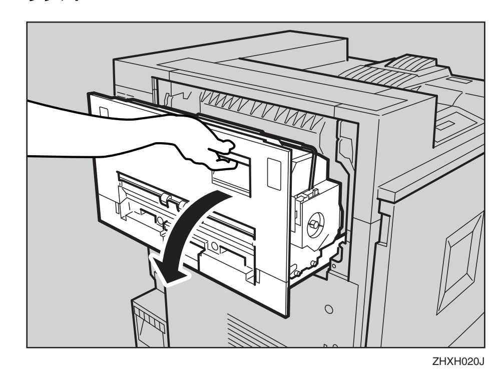
在定影单元中安装定影器补油单元。

1 缓慢拉出左盖。



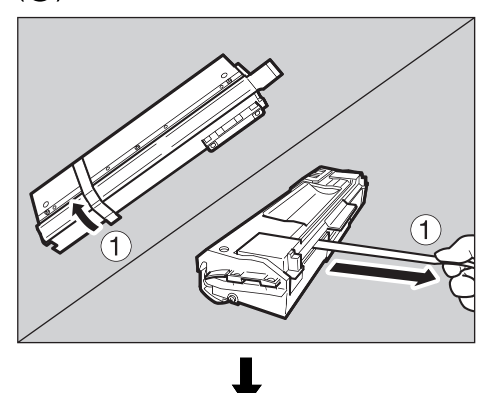
ZHXH010J

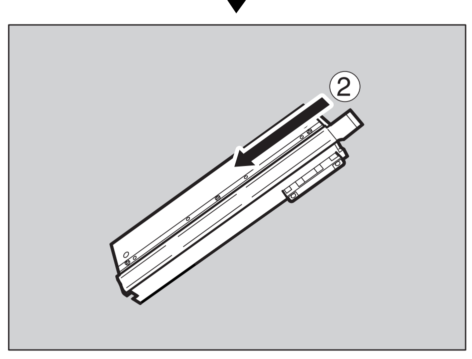
2 打开左上盖。



ZHXH020J

3 从包装袋中取出定影器补油单元。抓住封条的绿色上半部分 (①)，然后缓慢撕下封条。如图所示放置定影器补油单元，然后缓慢拉出封条 (①)。最后，抓住封条的上半部分 (②)，然后缓慢撕下封条。





ZHXHK041J

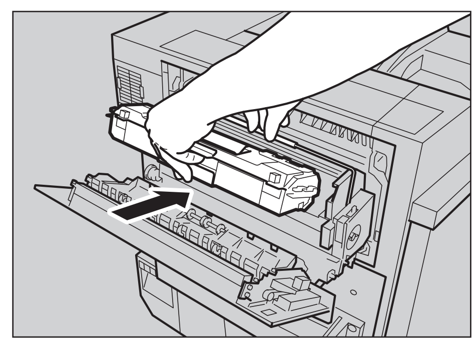
注

- ❒ 务必撕下封条 (①)，然后沿水平方向将其拉出。

重要信息

- ❒ 务必撕下封条，以免发生打印机故障。
- ❒ 务必先撕下封条 (①)，再撕下封条 (②)，以避免油料泄漏。
- ❒ 撕下封条后，注意不要让供油部件的油或封条接触身体或衣服。

4 如图所示，用一只手握住定影器补油单元，用另一只手握住绿色把手，然后沿箭头方向水平地将补油单元缓慢插入。

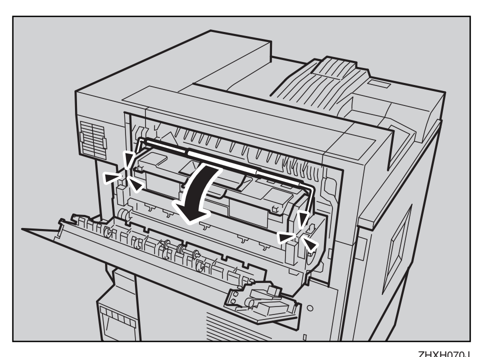


ZHXH060J

重要信息

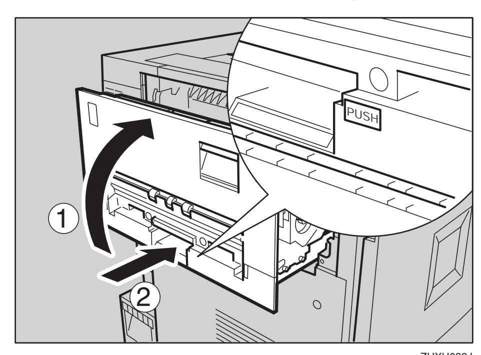
- ❒ 注意不要让定影器补油单元顶部的金属部分染上油。
- ❒ 用力插入定影器补油单元，直到停住为止。

5 沿箭头方向缓慢转动定影器补油单元的把手，直到咔哒一声到位。



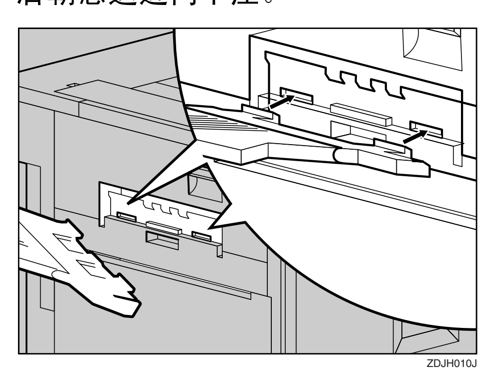
ZHXH070J

6 关闭左上盖(①)，然后将标有PUSH字样的部分推到后下方把手的旁边，直到咔哒一声到位 (②)。



ZHXH082J

7 将外部纸盘安装到打印机上。将外部纸盘的钩子插入打印机切口，然后朝您这边向下压。



ZDJH010J

2

安装碳粉盒

⚠ *警告：*

- *请勿焚烧溢出或用过的碳粉。碳粉尘屑易燃，如果暴露在明火下会起火燃烧。*
- *应交由授权经销商或相应回收站进行处理。如需自行处理用过的碳粉盒，请遵守当地的规定。*

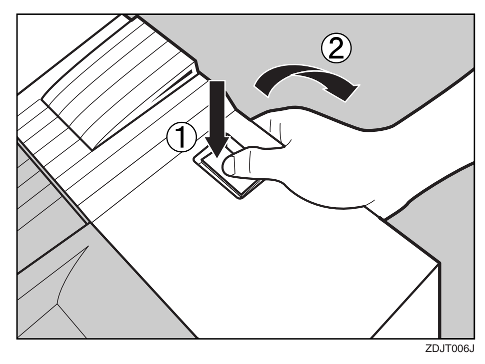
⚠ *注意：*

- *将碳粉（用过的或未用的）和碳粉盒放在儿童够不到的地方。*

注

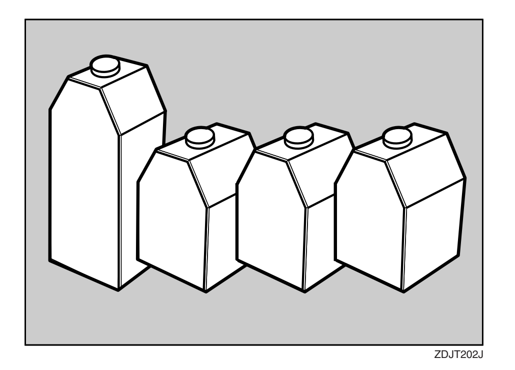
❒ 此碳粉盒最多可以黑色方式打印约 20,000 页，和以彩色方式打印约 10,000 页。这些页数是打印 A4 5 ％图表时得到的，实际页数因纸张类型、尺寸、内容和设置而异。

1 打开右上盖。



ZDJT006J

2 从包装箱中取出碳粉盒。

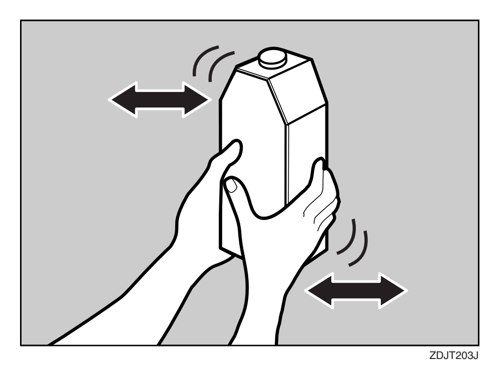


ZDJT202J

注

❒ 黑色 (K) 碳粉盒内装的碳粉多于其它碳粉盒。

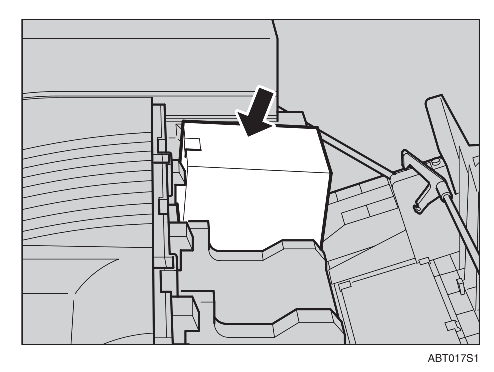
3 来回摇动碳粉盒五至六次。



ZDJT203J

4 握住碳粉盒，使金属接触区向前，然后沿箭头方向插入。

将各碳粉盒插入相同颜色的插槽。

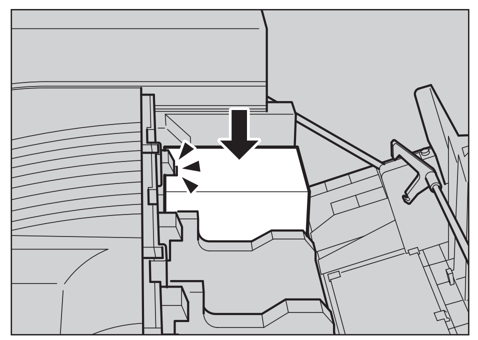


ABT017S1

重要信息

❒ 小心不要用手指触摸金属接触点。

5 缓慢插入碳粉盒，直到绿色钩子夹住金属接触区。

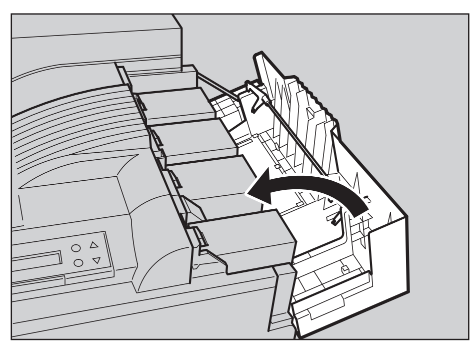

ABT018S1

重要信息

❒ 切勿反复插入、取出碳粉盒，否则会导致碳粉泄漏。

6 按照相同的步骤安装其余三个碳粉盒。

7 关上右上盖。


ABT019S1

重要信息

❒ 为避免发生故障，请勿在显示屏上出现 “Loading Toner...” 时关闭电源。

装入纸张

本节介绍如何将纸张装入纸盘。如果不装入纸张，则安装步骤将不能正确地完成。

各纸盘的侧导板和末端导板是按照如下出厂默认值设置的。如果装入的纸张尺寸与出厂默认纸张尺寸不同，则装入步骤将有所不同。

请参见第 18 页“将纸张装入纸盘 1”。

❖ 纸盘的默认纸张尺寸

- 纸盘 1（标准）：仅 A4▢
- 2000 页大容量纸盘（选购件）：仅 A4▢

有关纸盘中可装入的纸张的尺寸和送纸方向的详细信息，请参见*维护指南*中的“纸张和其它介质”。

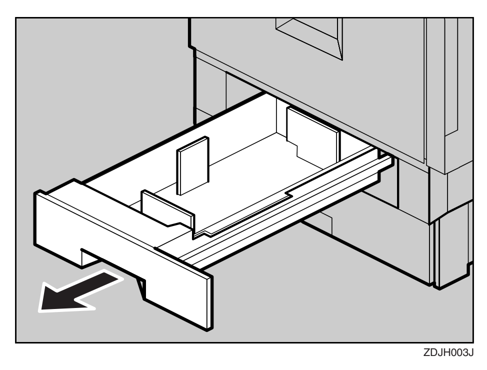
有关将纸张装入手送台的详细信息，请参见*维护指南*中的“将纸张装入手送台”。

将纸张装入纸盘 1

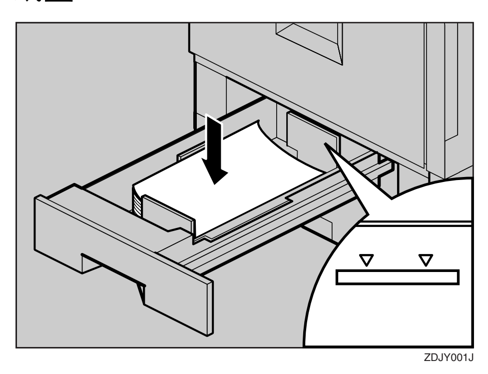
重要信息

- ❒ 纸盘 1 是 A4 ▢ 纸专用纸盘。仅装入 A4 尺寸的纸张。

1 缓慢拉出纸盘，直到停住为止。



2 对齐纸叠的四边，然后将纸叠装入纸盘。



重要信息

- ❒ 确保纸叠上端不超过纸盘内的限制标记。
- ❒ 务必根据纸张尺寸来调整侧导板，否则可能会卡纸。

3 缓慢推入纸盘，直到停住为止。

将纸张装入纸盘 2 和供选购的送纸单元

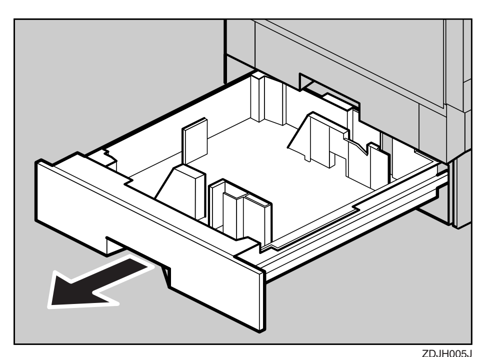
通过调整侧导板和末端导板的位置，可以在纸盘 2（标准）、500 页及 1000 页的送纸单元（可选）中装入不同尺寸的纸张。

注

- ❒ 如果对于要装入的纸张，侧导板和末端导板处于正确的位置，则无需进行调整。

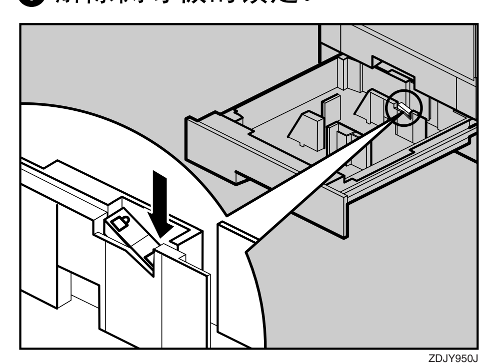
- 纸盘 2（标准）：B5▭
- 500 页送纸单元：A3▭
- 1000 页送纸单元：A3▭

1 缓慢拉出纸盘，直到停住为止。

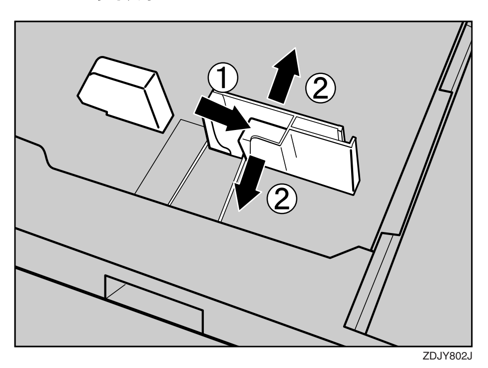


2 根据纸张的尺寸和方向调整侧导板，如下所示：

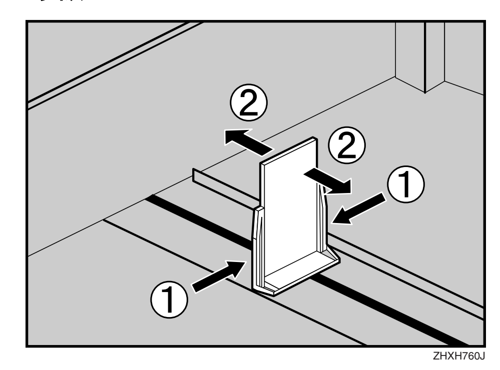
❶ 解除侧导板的锁定。



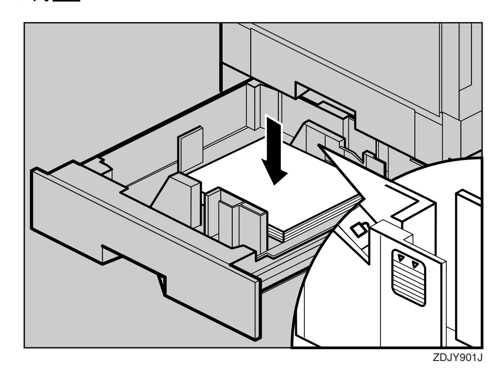
❷ 按侧导板的绿色锁紧杆 (①)，然后沿箭头方向 (②) 移动导板，调整导板位置。



3 捏住末端导板的两边 (①)，然后沿箭头方向移动导板 (②)，这样即可根据纸张的尺寸和方向来调整末端导板。



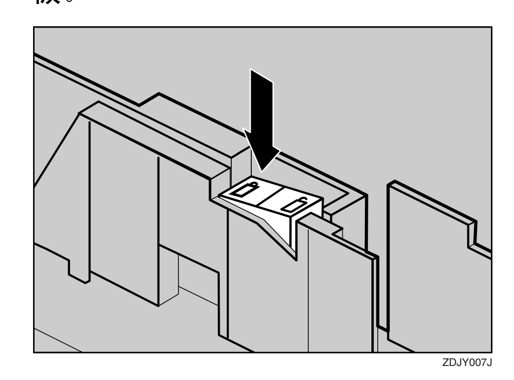
4 对齐纸叠的四边，然后将纸叠装入纸盘。



重要信息

❒ 确保纸叠上端不超过纸盘内的限制标记。

5 确保纸张放置到位，然后锁定侧导板。



2

6 缓慢推入纸盘，直到停住为止。

重要信息

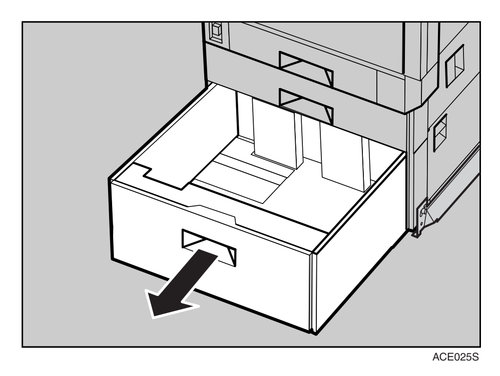
- ❒ 不要用力推进纸盘。否则，前导板和侧导板可能会移动。
- ❒ 务必根据纸张尺寸来调整侧导板，否则可能会卡纸。

2000 页大容量纸盘

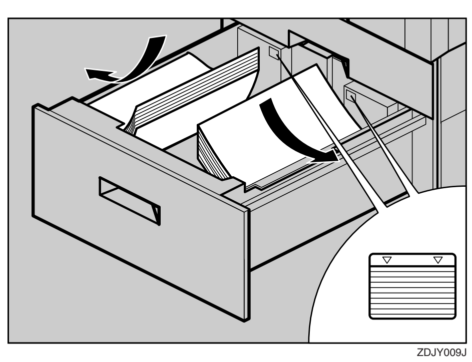
重要信息

- ❒ 默认情况下，2000 页大容量纸盘的纸张尺寸设置为 A4▯。
- ❒ 如果希望在 2000 页大容量纸盘（选购件）中装入 letter 尺寸的纸张（11 × 8½），请与您的销售商或服务代理商联系。

1 缓慢拉出纸盘，直到停住为止。



2 对齐纸叠的四边，然后将两叠纸并排装入纸盘。



重要信息

- ❒ 务必对齐纸张，并将它们分别靠着左右两侧装入，否则可能会卡纸。
- ❒ 确保纸叠上端不超过纸盘内的限制标记。

3 缓慢推入纸盘，直到停住为止。

重要信息

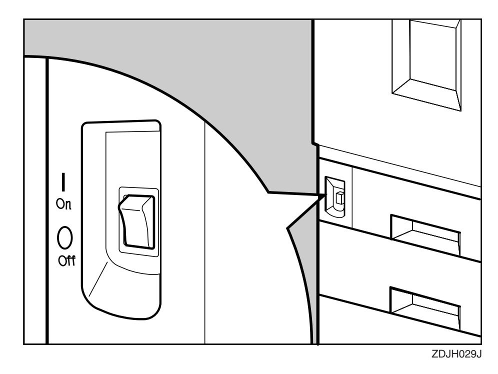
- ❒ 不要用力推入纸盘。否则可能会使纸叠歪斜并导致卡纸。

打开电源

⚠ *警告 :*

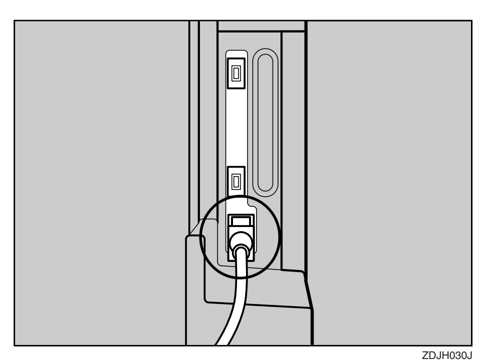
- *用干燥的手插拔电源线，否则可能导致触电。*

1 务必将电源开关设置为 “〇” 关。



ZDJH029J

2 将电源线连接至打印机背部的连接器上。


ZDJH030J

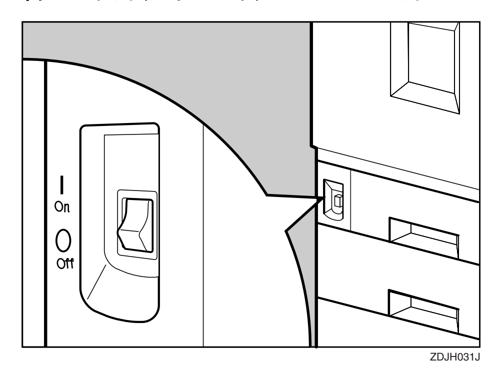
3 插入电源线。

重要信息

❒ 确保牢固地将电源线插入壁装插座。

❒ 当插拔电源插头时，请关闭电源开关。

4 将电源开关位置转至 “ I ” 开。



ZDJH031J

选择显示语言

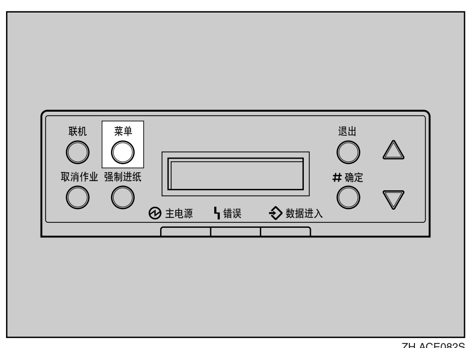
按照下面介绍的步骤选择显示语言。

显示屏上显示所选语言的消息。

注

- ❒ 默认设置为 “英语”。
- ❒ 如果要使用英语作为显示语言，则无需执行下列步骤。

1 按 【菜单】键。



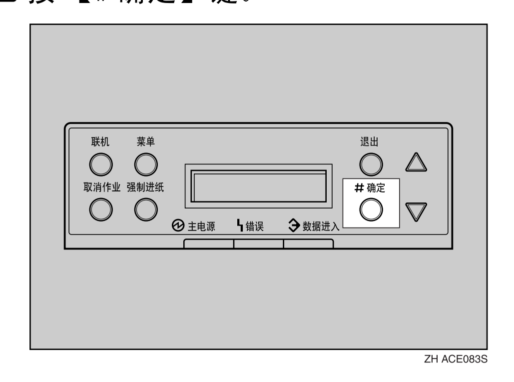
ZH ACE082S

显示屏上出现菜单。

2 按【▲】或【▼】键显示“Language”。

```
Menu:
 Language
```

3 按 【# 确定】键。



ZH ACE083S

显示屏上会出现以下消息：

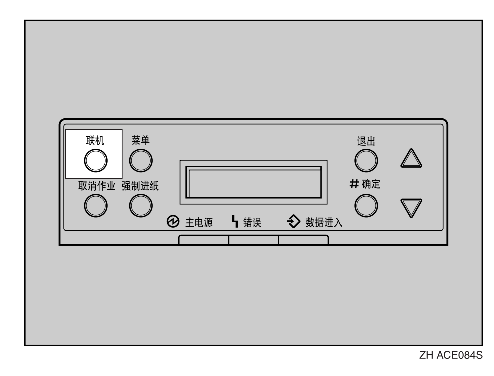
```
Language:
*English
```

4 按 【▲】或 【▼】键，直到出现要选择的语言。

5 按 【# 确定】键。等待两秒钟。

显示屏上出现菜单。

6 按 【联机】键。



ZH ACE084S

显示屏上出现 “Ready”消息。



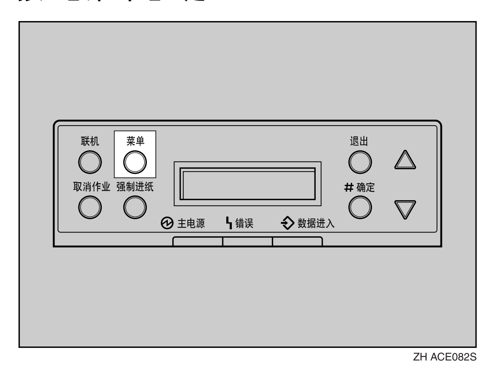
测试打印

测试打印以便检查打印机是否正常工作。测试打印可以检查打印机的性能；它不测试打印机与计算机的连接状况。

在这里您可以打印配置页以检查各选项。

打印时，打印机会发出瑟瑟声。然而，这不表示打印机有故障，并且在打印完 1000 页后，瑟瑟声将消失。

1 按 【菜单】键。



显示屏上出现菜单。

```
Menu
 Paper Input
```

2 按【▲】或【▼】键显示“List/Test Print”，然后按 【# 确定】键。

```
Menu
 List/Test Print
```

显示屏上出现选择测试打印内容的菜单。

3 按 【▲】或 【▼】键显示 “Config. Page”，然后按 【# 确定】键。

```
List/Test Print
 Config. Page
```

出现如下消息并打印出配置页。

```
Printing...
```

注

❒ 若打印不正常，请查看显示屏上是否出现错误消息。若出现错误消息，请参见*维护指南*中的“故障排除”。

4 检查各选项。

注

❒ 有关配置页的详细信息，请参见*管理员参考*中的“配置页说明”。

5 按 【联机】键。

显示屏上出现 “Ready”。

2

连接打印机

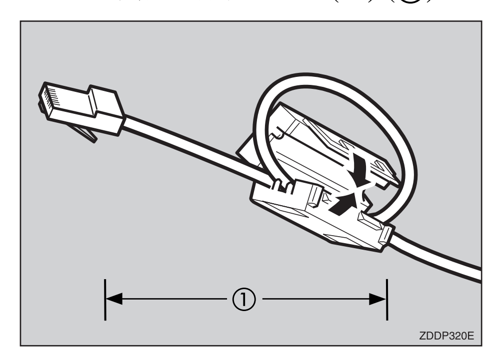
连接至网络

1 关闭电源。

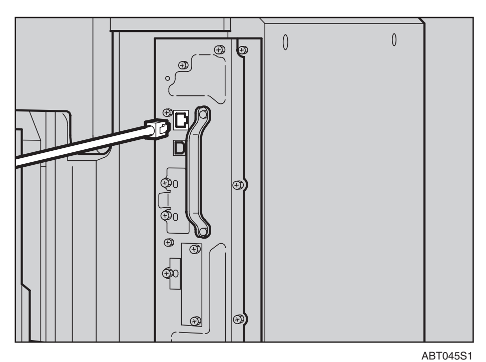
2 将网络接口电缆绕成环并在此环上安装铁氧体磁心。

注

❒ 从网络接口电缆的末端（接近打印机的一端）至网络接口电缆环的距离应约为 15 cm (6") (①)。



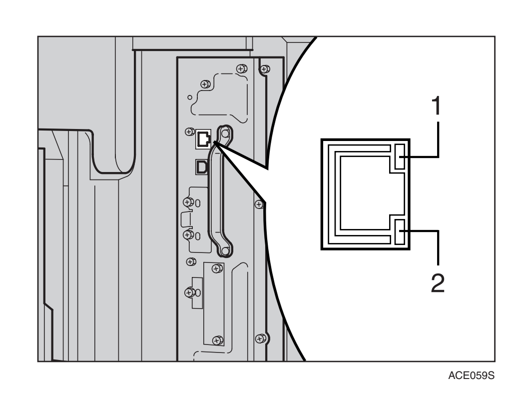
3 将网络接口电缆连接至打印机右侧的端口上。



4 将电缆的另一端连接至网络，如连接集线器。

有关网络环境设置的详细信息，请参见*管理员参考*。

读 LED 指示灯

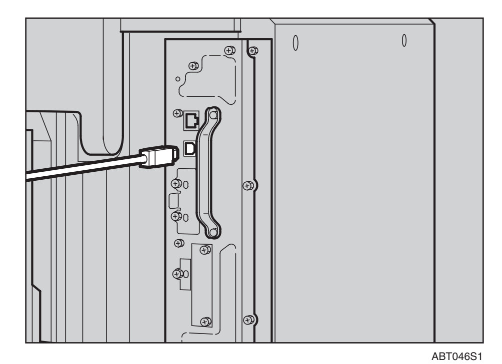


1. 黄色：使用 100BASE-TX 时亮起。使用 10BASE-T 时熄灭。

2. 绿色：打印机正确连接至网络时亮起。

将电缆连接至 USB 2.0 接口端口

1 将 USB 电缆的方形连接器连接至 USB 2.0 接口端口。



2 将电缆另一端的扁平连接器连接至设备，如计算机的USB接口或USB集线器。

使用控制面板配置网络打印机

必须利用控制面板设置打印机以将其用于网络环境。

下表列出可以设置的项目及其默认值。

参考

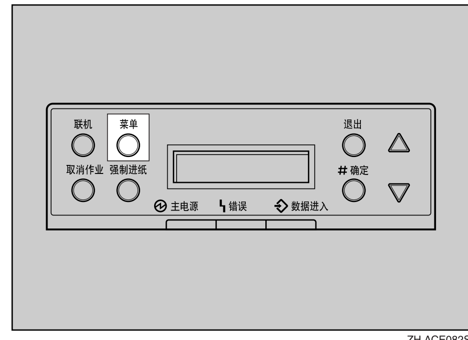
有关“Host Interface”菜单的信息，请参见*管理员参考*（标记着“Operating Instructions”的光盘中的 PDF 文件）中的“Host Interface 菜单”。

设置名称	默认值	
DHCP	On	
IP Address [*1]	011.022.033.044	
Subnet Mask [*1]	000.000.000.000	
Gateway Address [*1]	000.000.000.000	
Frame Type (NW)（帧类型 NetWare）	Auto	
Active Protocol	TCP/IP	❍ [*2]
	NetWare	❍ [*2]
	SMB	❍ [*2]
	AppleTalk	❍ [*2]
Ethernet Speed	Auto	

[*1] 如果在使用 DHCP，则自动设置 IP 地址、子网掩码和网关地址。

[*2] ❍ 表示此协议有效。

1 按【菜单】键。



显示屏上出现菜单。

2 按【▲】或【▼】键显示“Host Interface”，然后按【# 确定】键。

```
Menu:
 Host Interface
```

随即出现接口设置菜单。

3 下面的步骤介绍如何设置 TCP/IP。请按照同样的步骤设置其它项目。

注

❒ 所有协议的默认设置均为“Active”。

❒ 建议您将不使用的协议设置为“Not Active”。

❶ 按【▲】或【▼】键显示“Network Setup”，然后按【# 确定】键。

```
Host Interface:
 Network Setup
```

❷ 按【▲】或【▼】键显示“Active Protocol”，然后按【# 确定】键。

```
Network Setup:
Active Protocol
```

❸ 按【▲】或【▼】键显示“TCP/IP”，然后按【# 确定】键。

```
Active Protocol:
TCP/IP
```

❹ 按【▲】或【▼】键显示“Active”，然后按【# 确定】键。

```
TCP/IP:
*Active
```

注

❒ * 表示当前设定。

约两秒钟后，显示屏返回到“Active Protocol”设置屏幕。

❺ 设置其余协议以供使用。

❻ 完成协议的所有设置后，按【退出】键。

出现“Network Setup”设置屏幕。

4 如果在 DHCP 环境中使用本机，请转到步骤 **6**。如果以固定 IP 地址使用本机，必须在将 DHCP 设置为 Off 后对必需项目进行设置。进入步骤 ❶。

重要信息

❒ 当 DHCP 为“开”时，不能设置以下项目：

- IP Address
- Subnet Mask
- Gateway Address

注

❒ 关于进行网络设定的信息，请询问您的网络管理员。

❶ 将 DHCP 设为 Off。

❷ 按【▲】或【▼】键显示“DHCP”，然后按【# 确定】键。

```
Network Setup:
 DHCP
```

❸ 按【▲】或【▼】键显示“Off”，然后按【# 确定】键。

显示屏上出现当前的 IP 地址。

```
DHCP:
*Off
```

注

❒ * 表示当前设定。

约两秒钟后，显示屏返回到“Network Setup”设置屏幕。

❹ 设置打印机 IP 地址。

注

❒ 向网络管理员确认 IP 地址。

❺ 按【▲】或【▼】键显示“IP Address”，然后按【# 确定】键。

```
Network Setup:
 IP Address
```

出现当前选定的 IP 地址。

注

❒ 按【# 确定】键后，光标将移动到下一个字段。

❒ 按住【▲】或【▼】键几秒钟，数值以 10 为增量改变。

❻ 按【▲】或【▼】键设置字段值。

```
IP Address:
199.022.033.044
```

❼ 按【# 确定】键。

光标移动到下一个字段。

❽ 重复❻和❼键设置其余字段值。

5 按照设置IP地址的步骤设置“Subnet Mask”和“Gateway Address”。

重要信息

❒ 子网掩码是用作网络地址的IP地址的一部分。向网络管理员确认该值。

3

- ❒ 网关地址是与其它网络工作站互动时充当网关的主计算机或路由器的地址。向网络管理员确认该值。

注

- ❒ 如果不知道地址设置，请保留为默认值。

6 **完成所有设置后，按【联机】键。**

显示屏上出现“Ready”。

```
Ready
```

7 **打印配置页以确认所作出的设置。**

有关打印配置页的详细信息，请参见第 23 页“测试打印”。

3

安装打印机驱动程序

可以使用标记着“Printer Drivers and Utilities”的光盘轻松安装打印机驱动程序和其它软件。

单击光盘窗口中的 [**快速安装**] 安装 PCL 5c 和 RPCS™ 打印机驱动程序。要安装 PostScript 3 打印机驱动程序，请单击“PostScript 3 打印机驱动程序”按钮。有关 PostScript 3 打印机驱动程序的详细信息，请参见标记着“Operating Instructions”的光盘中的*管理员参考*或*客户机参考*（根据使用的环境而定）。

当使用 TCP/IP 时，还要安装 Smart Device Monitor for Client。

支持的操作系统为 Windows 95/98/Me/2000/XP、 Windows Server 2003 和 Windows NT 4.0。

当使用 TCP/IP 时，请确认以下操作：

- 使用 Ethernet 电缆将打印机连接至网络。
- 设置 TCP/IP。
- 为打印机和计算机设置 IP 地址。

1 **将标记着“Printer Drivers and Utilities”的光盘插入光盘驱动器。**

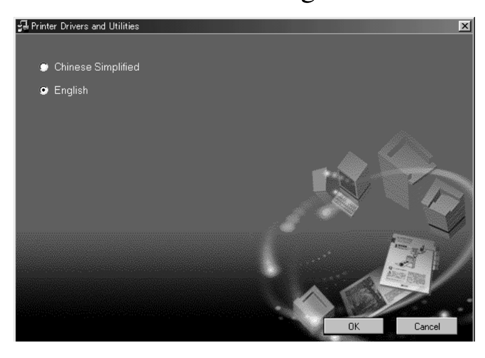
自动运行功能将启动安装程序。

2 **选择一种界面语言，然后单击[OK]。**

可以使用以下语言：

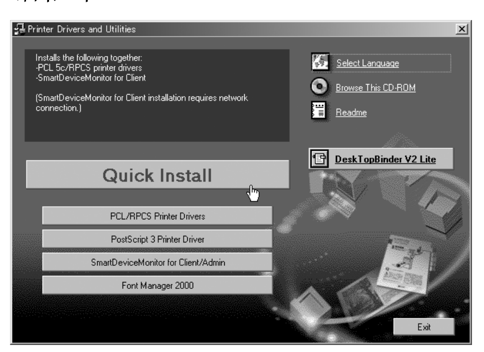
Chin_Sim（简体中文）、English（英语）

默认的界面语言为 English。



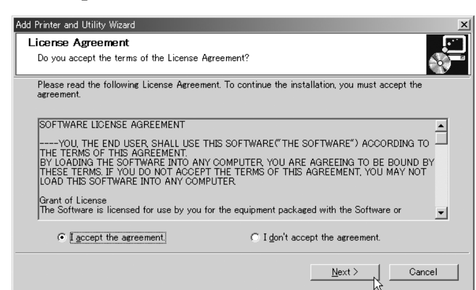
3 **单击 [快速安装]。**

软件许可协议出现在 [**许可协议**] 对话框中。

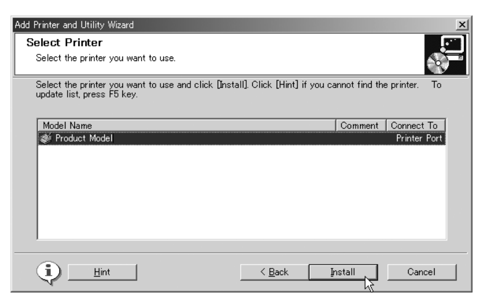


此屏幕为在步骤 **2** 中选择 English 后出现的示例屏幕。

4 **通读全部内容后，单击 [我接受许可协议] 同意许可协议，然后单击 [下一步]。**



5 **在 [选择打印机] 对话框中选择要安装的打印机型号。**



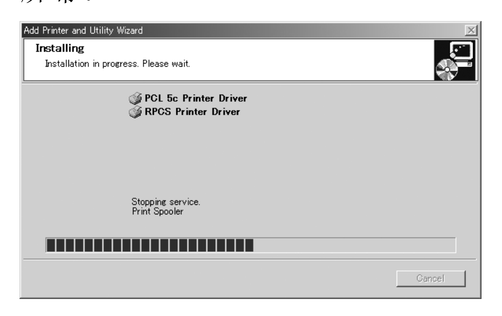
注

❒ 对于 TCP/IP 网络连接，请选择 IP 地址显示在 [**连接到**] 中的打印机。

❒ 对于并行连接，请选择打印机端口显示在 [连接到] 中的打印机。

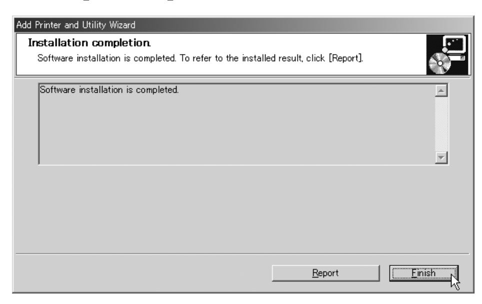
6 单击 [安装]。

安装打印机驱动程序时，出现如下屏幕。



完成时，显示屏上出现 [安装完成。] 对话框。

7 单击 [完成]。



注

❒ 可能会出现一条消息，指导您重新启动计算机。在此情况下，重新启动计算机以完成安装。如果未出现此类消息，请转到步骤 **8**。

8 单击 [退出]。



至此完成安装。

安装选购件

⚠ *注意：*

- *在安装选购件之前，请关闭打印机电源，拔出电源线插头并等待至少一个小时。因为打印机内部的组件温度很高，此时如果触摸可能会导致起火。*
- *移动打印机之前，请从插座中拔下电源线。如果拔电线用力过猛，可能会损坏电线。损坏的插头或电源线可能会导致电气火灾。*
- *抬起机器时，请使用两侧的内嵌把手。否则一旦打印机掉落则可能会摔坏，并造成人员受伤。*

通过安装选购件，可以改善打印机的性能，并可使用更多的打印机功能。有关各选购件的详细信息，请参见*管理员参考*。

在打印机上安装多个选购件时，我们建议您按照如下顺序安装。

❖ 选购件安装流程

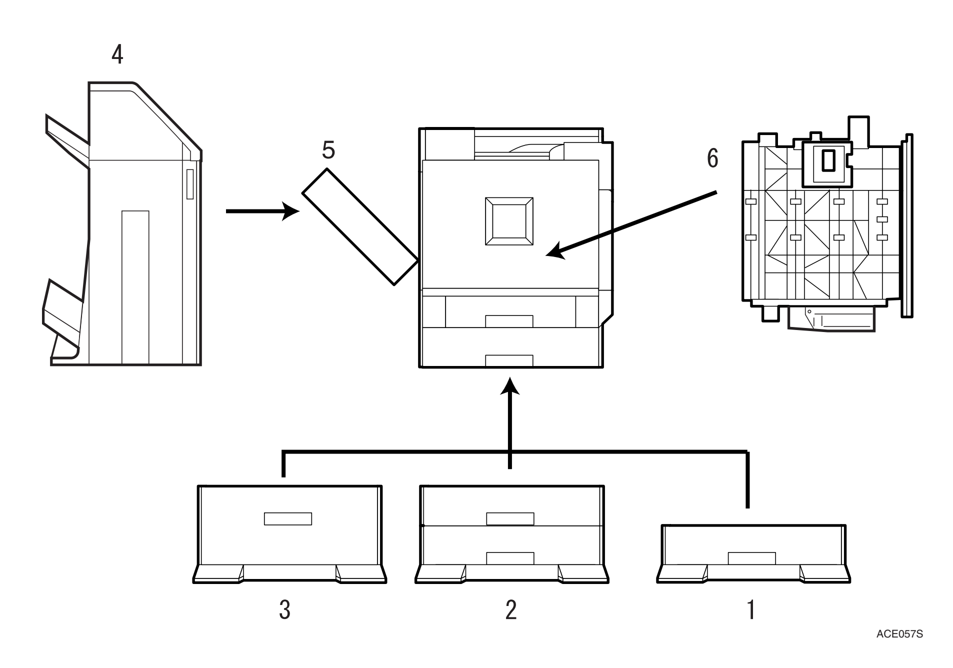
1 安装 500 页、1000 页送纸单元，或 2000 页大容量纸盘。 (Paper Feed Unit Type 7100, Paper Bank Type 7100) ▼	将送纸单元安装在打印机底部。 您可以安装 Paper Feed Unit Type 7100 (500 × 1)、 Paper Feed Unit Type 7100 (500 × 2) 或 Paper Bank Type 7100。 如果安装 Paper Bank Type 7100，则可一次装入 3,100 页纸。*1
2 安装内存单元 （SDRAM 模块）。 ▼	将模块插入控制器板上的 SDRAM 模块插槽中。 有三种类型的内存单元：64 MB、 128 MB 和 256 MB。
3 安装 IEEE 1394 接口板、 IEEE 1284 接口板、 IEEE 802.11b 接口单元或 Bluetooth 接口单元。 ▼	将 IEEE 1394 接口板、 IEEE 1284 接口板、 IEEE 802.11b 接口单元或 Bluetooth 接口单元安装在控制器板上。 IEEE 1394 接口板和标准 Ethernet 接口不能同时使用。 只能安装下列其中一项： • IEEE 1394 interface board • IEEE 1284 interface board • IEEE 802.11b interface unit • Bluetooth interface unit
4 安装用户帐户增强单元 ▼	将模块插入控制器板上的用户帐户增强单元插槽。

5 安装打印机硬盘。 ▼	将打印机硬盘安装到控制器板上。
6 安装双面单元。 (Duplex Unit Type 7100) ▼	在打印机的左侧安装双面翻转单元，并且在打印机内部安装双面送纸单元。
7 安装 2 纸盘文件制成机或小册文件制成机。 (SR770) (SR910)	在打印机左侧安装 2 纸盘文件制成机或小册文件制成机。 如果未安装送纸单元和双面单元，则不能安装 2 纸盘文件制成机或小册文件制成机。 2 纸盘文件制成机或小册文件制成机需要可选打印机硬盘，或内存容量至少为 64 MB 的可选内存单元 （总内存容量为 192 MB 或更高）。

*1 包括手送台。

按图中所示的位置安装选购件。

❖ 外部



1. Paper Feed Unit Type 7100 (500 × 1)

最多可装入 500 页（500 页 × 1 列）纸。

请参见第 36 页 “ 安装 Paper Feed Unit Type 7100 (500 × 1) ” 。

2. Paper Feed Unit Type 7100 (500 × 2)

最多可装入1,000页（500页×2列）纸。

请参见第 39 页 “ 安装 Paper Feed Unit Type 7100 (500 × 2) ” 。

3. Paper Bank Type 7100 （2000 页大容量纸盘）

最多可装入 2,000 页（2,000 页 × 1 列）纸。

请参见第 41 页 “ 安装 Paper Bank Type 7100 （2000 页大容量纸盘）” 。

4. SR770 （2 纸盘文件制成机）/SR910 （小册文件制成机）

如果要安装文件制成机，请与您的服务代理商联系。

5. 双面翻转单元

在双面打印时翻转纸张。将此单元安装在打印机的左侧。

请参见第69页 “ 安装双面翻转单元 ” 。

6. 双面送纸单元

在双面打印时传送纸张。将此单元安装在打印机内部。

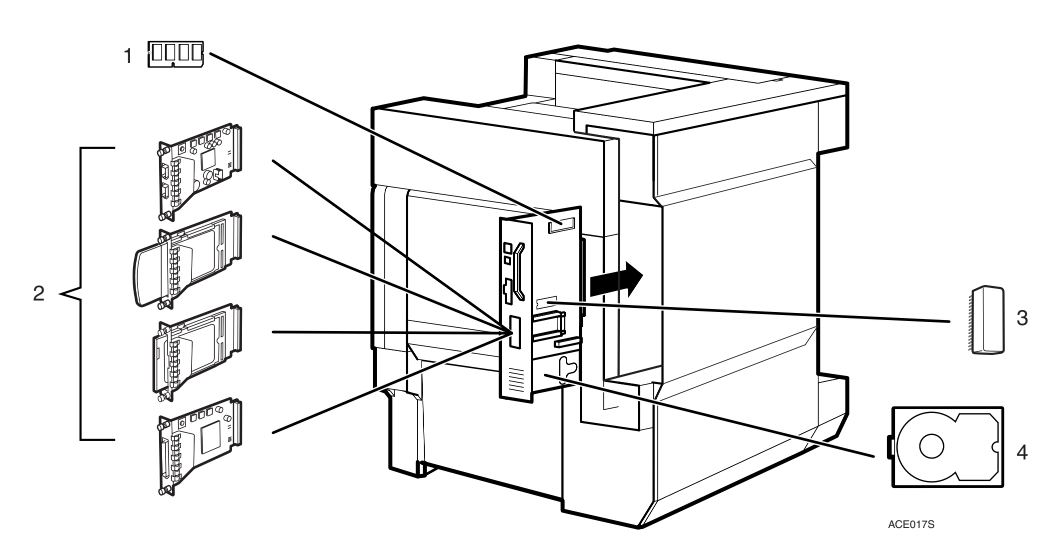
请参见第69页 “ 安装双面翻转单元 ” 。

重要信息

- ❒ 如果未安装送纸单元和双面单元，则不能安装2纸盘文件制成机或小册文件制成机。
- ❒ 2 纸盘文件制成机或小册文件制成机需要可选打印机硬盘，或内存容量至少为 64 MB 的可选内存单元 （总内存容量为 192 MB 或更高）。

4

❖ 内部



1. 内存单元（SDRAM 模块）

将 64 MB、128 MB 或 256 MB 的 RAM 插入控制器板上的插槽。

请参见第 44 页“内存单元（SDRAM 模块）”。

2. IEEE 1394 接口板 /IEEE 1284 接口板 /IEEE 802.11b 接口单元 /Bluetooth 接口单元。

请参见第 46 页“IEEE 1394 接口板”。

请参见第 53 页“IEEE 802.11b 接口单元”。

请参见第59页“Bluetooth接口单元”。

请参见第 51 页“IEEE 1284 接口板”。

3. 用户帐户增强单元

请参见第61页“用户帐户增强单元”。

4. 打印机硬盘

将打印机硬盘安装到控制器板上。

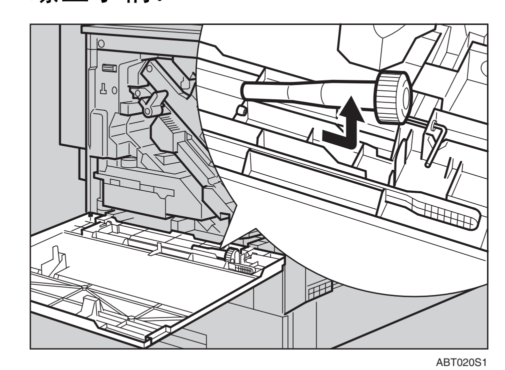
请参见第 63 页“打印机硬盘”。

4

使用螺丝手柄

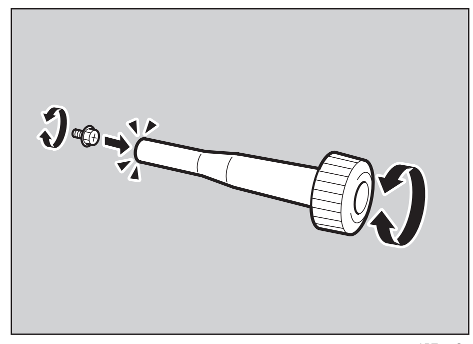
用于安装选购件的专用螺丝手柄，位于前盖内侧。

1 打开打印机前盖，取出随机提供的螺丝手柄。



ABT020S1

2 将螺丝套入螺丝手柄。



ABT021S1

将螺丝按入螺丝手柄后，即可放心工作而不必担心螺丝掉落。

注

❒ 用完螺丝手柄后，请将其放回前盖内侧的原位置上。

4

送纸单元

准备

如果已经安装了可选的双面单元、2纸盘文件制成机或小册文件制成机，请在安装可选送纸单元之前取下所有这些选购件。

重要信息

- ❒ 安装之前，请检查您要安装的送纸单元或 2000 页大容量纸盘的方向。
- ❒ 安装多个选购件时，请先安装送纸单元。
- ❒ 安装送纸单元需要四个人。请在四个人都准备就绪后开始安装。

⚠ *注意：*

- *搬动打印机时，每个人都应握住位于打印机两侧的一个把手，然后轻轻地将其抬起。如果搬抬时不谨慎或本机掉落，可能会造成人员受伤。*

注

- ❒ 打印机的重量大约是 85 kg（187 磅）。

安装 Paper Feed Unit Type 7100 (500 × 1)

⚠ *注意：*

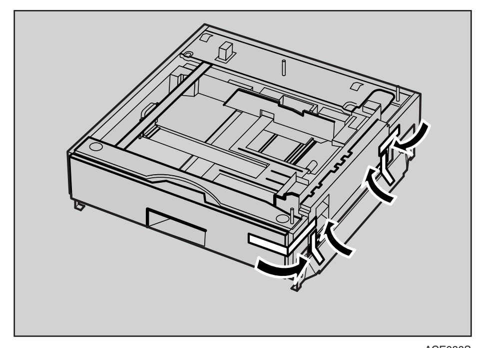
- *搬动送纸单元时，握住送纸单元两侧的底部，然后轻轻地将其抬起。如果搬抬时不谨慎或发生掉落，可能会造成人员受伤。*

注

- ❒ 500 页送纸单元的重量大约是 18 kg（39.7 磅）。

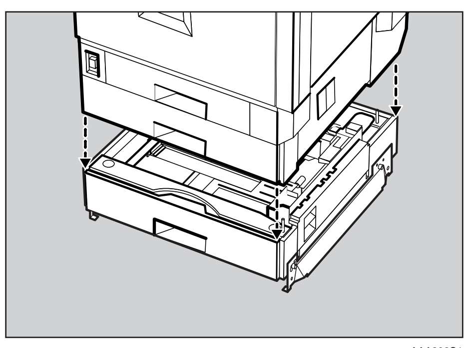
1 关闭电源，然后拔下电源线。

2 撕下粘胶带。



ACE086S

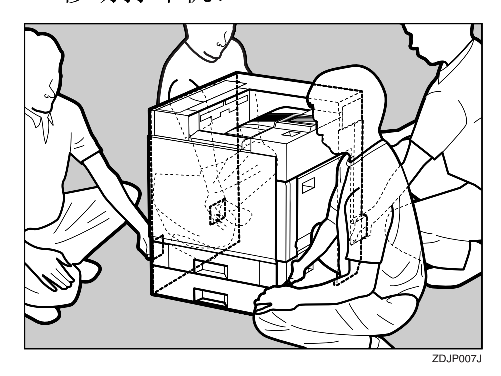
3 调整打印机的四角，使之与 500 页送纸单元的四角相适应，然后慢慢地将打印机放置到位。



AAA302S1

重要信息

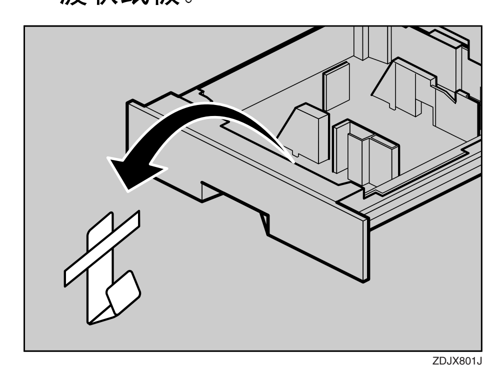
❒ 四个人应握住打印机两侧的把手移动打印机。


ZDJP007J

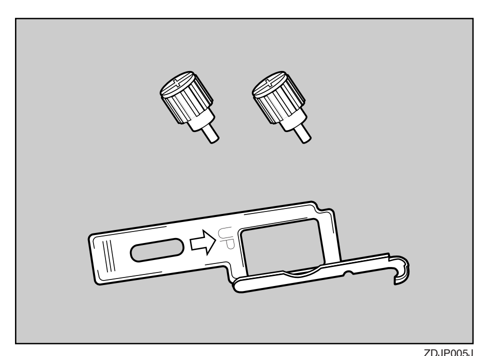
4 打开 500 页送纸单元的纸盘。

❶ 取下粘胶带和纸张。

❷ 如图所示，取下纸盘内的胶带和波状纸板。

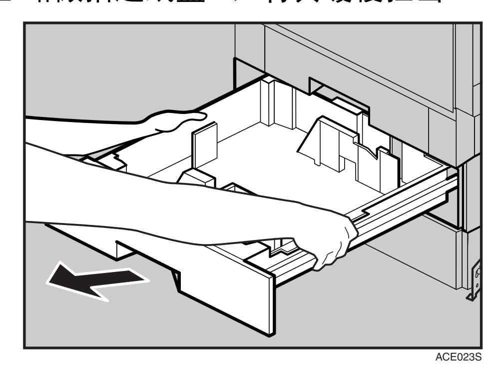

ZDJX801J

5 取出包装品，确认有两个翼形螺丝和一个安装托架。稳固地关闭 500 页送纸单元的纸盘。

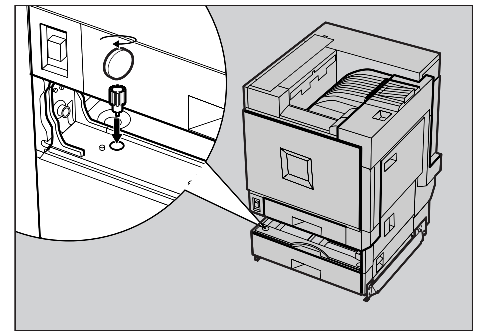


ZDJP005J

6 略微抬起纸盘 2，将其缓慢拉出。

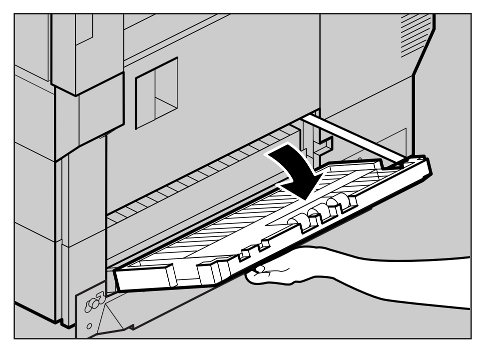

ACE023S

7 固定一个翼形螺丝。可使用硬币固定螺丝。

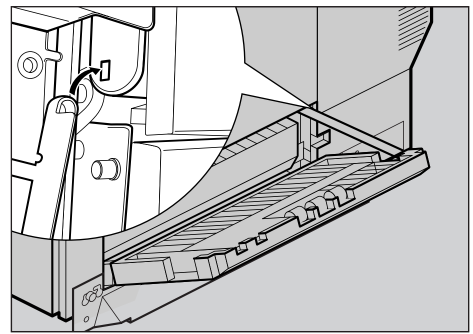

AAA303S1

8 缓慢地将纸盘 2 推进打印机，直到不动为止。

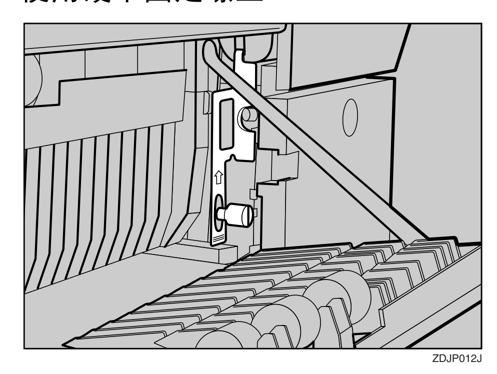
9 打开 500 页送纸单元的右盖。


AAA304S1

10 如图所示，将安装支架钩在图中的孔上。

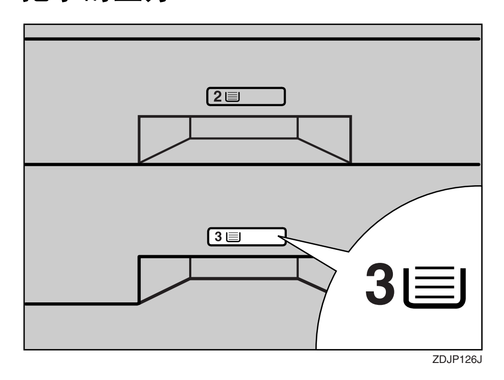

AAA305S1

11 使用另一个翼形螺丝固定支架。可使用硬币固定螺丝。


ZDJP012J

12 关闭 500 页送纸单元的右盖。

13 将标签"3"贴到500页送纸单元前部把手的上方。



ZDJP126J

注

- ❒ 安装完成后，您可通过打印"List/Test Print"菜单中的配置页，检查 500 页送纸单元是否安装正确。如果安装正确，在"Options"列表下将出现"Paper Feed Unit (Tray 3)"。
- ❒ 如果送纸单元安装不正确，请从步骤 **1** 开始重新安装。如果重新安装后仍不正确，请与您的销售商或服务代理商联系。

参考

第 23 页" 测试打印 "

安装 Paper Feed Unit Type 7100 (500 × 2)

⚠ *注意：*

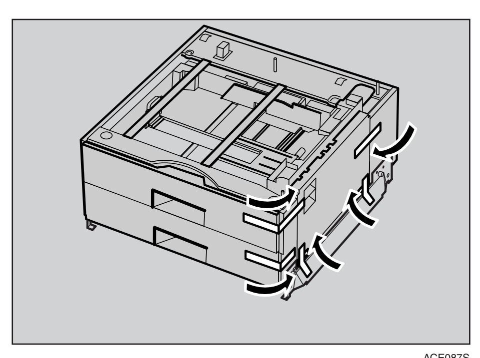
- *取下送纸单元时，握住送纸单元两侧的底部，然后慢慢地将其抬起。将其粗心地抬起或跌落可能会造成人员受伤。*

注

❒ 1000页送纸单元的重量大约是25 kg（55.2 磅）。

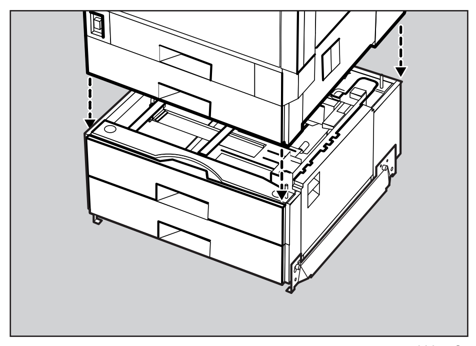
1 关闭电源，然后拔下电源线。

2 取下胶带。



ACE087S

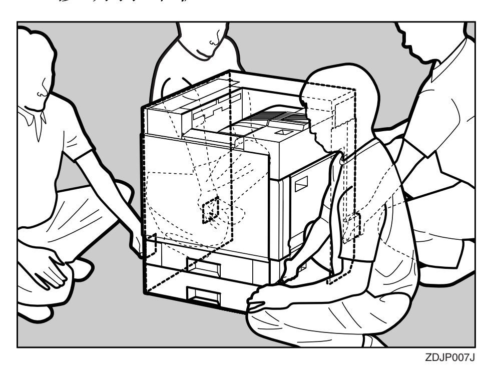
3 调整打印机的四角，使之与1000页送纸单元的四角相适应，然后慢慢地将打印机放置到位。



AAA402S1

重要信息

❒ 四个人应握住打印机两侧的把手移动打印机。

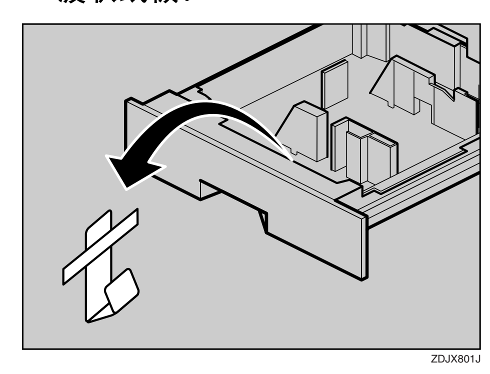


ZDJP007J

4 打开 1000 页送纸单元的纸盘。

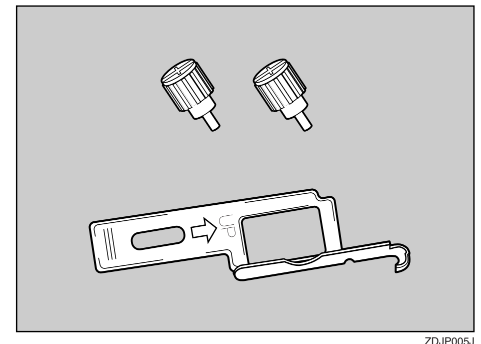
❶ 取下粘胶带和纸张。

❷ 如图所示，取下纸盘内的胶带和波状纸板。



ZDJX801J

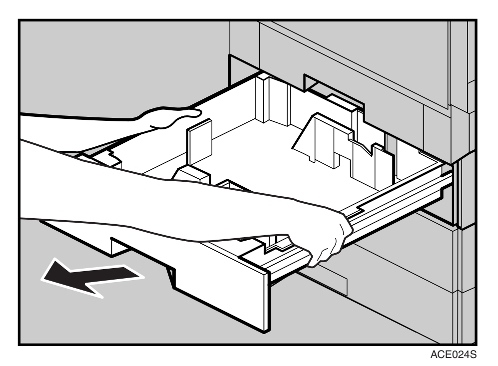
5 取出包装品，确认有两个翼形螺丝和一个安装托架。稳固地关闭 1000 页送纸单元的纸盘。



ZDJP005J

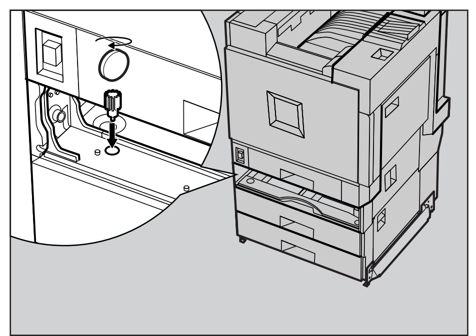
4

6 略微抬起纸盘 2，将其缓慢拉出。



ACE024S

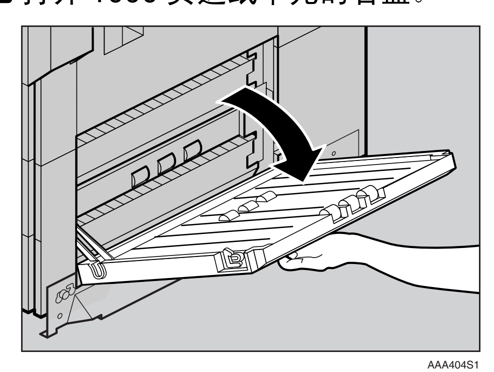
7 固定一个翼形螺丝。可使用硬币固定螺丝。



AAA403S1

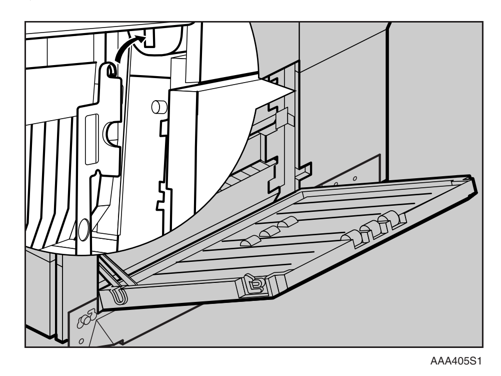
8 缓慢地将纸盘 2 推进打印机，直到不动为止。

9 打开 1000 页送纸单元的右盖。



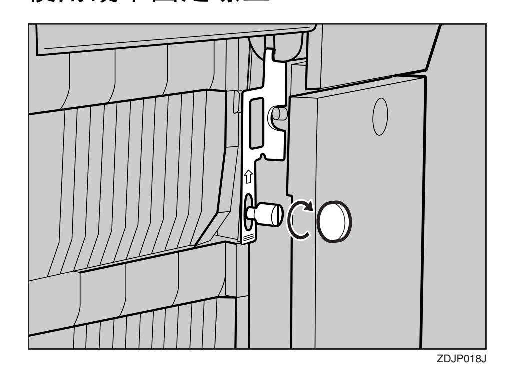
AAA404S1

10 如图所示，将安装支架钩在图中的孔上。



AAA405S1

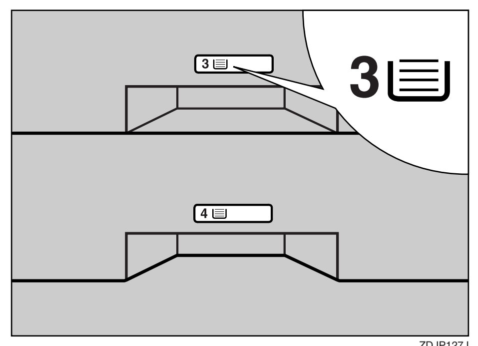
11 使用另一个翼形螺丝固定支架。可使用硬币固定螺丝。



ZDJP018J

12 关闭 1000 页送纸单元的右盖。

13 将标签"3"和标签"4"贴到1000页送纸单元前部把手的上方。



ZDJP127J

4

注

- ❒ 安装完成后，您可通过打印"List/Test Print"菜单中的配置页，检查1000页送纸单元是否安装正确。如果安装正确，在"Options"列表下将出现"Paper Feed Unit (Tray 3 & Tray 4)"。
- ❒ 如果送纸单元安装不正确，请从步骤 1 开始重新安装。如果重新安装后仍不正确，请与您的销售商或服务代理商联系。

参考

第 23 页 " 测试打印 "

安装 Paper Bank Type 7100（2000 页大容量纸盘）

⚠ *注意 :*

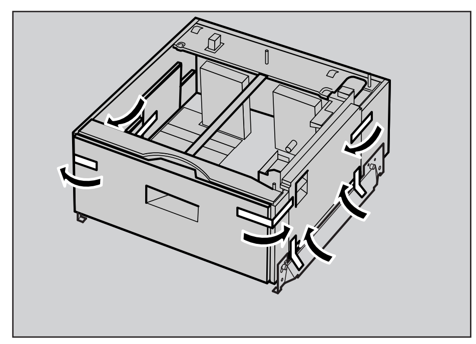
- *取下送纸单元时，握住送纸单元两侧的底部，然后慢慢地将其抬起。将其粗心地抬起或跌落可能会造成人员受伤。*

注

- ❒ 2000页大容量纸盘的重量大约是25 kg （55.2 磅）。

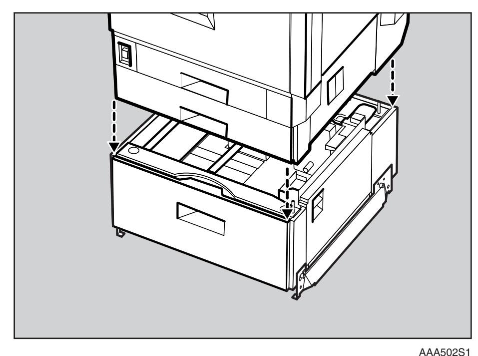
1 关闭电源，然后拔下电源线。

2 撕下粘胶带。



ACE088S

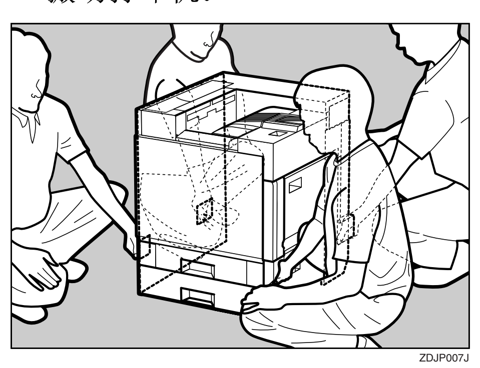
3 调整打印机的四个角，使之与 2000 页大容量纸盘的四个角对齐，然后慢慢地将打印机放置到位。



AAA502S1

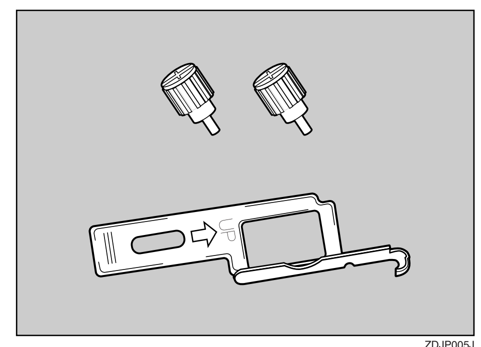
重要信息

- ❒ 四个人应握住打印机两侧的把手搬动打印机。



ZDJP007J

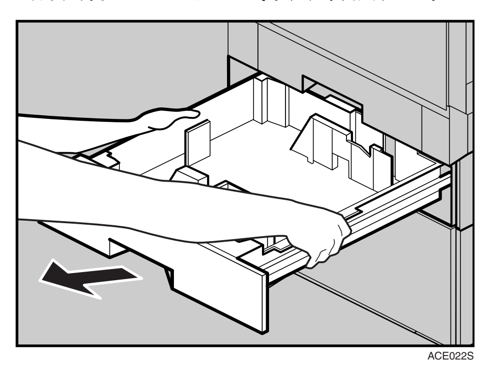
4 取出包装内的物品，确认有两个翼形螺丝和一个固定架。关紧 2000 页大容量纸盘。



ZDJP005J

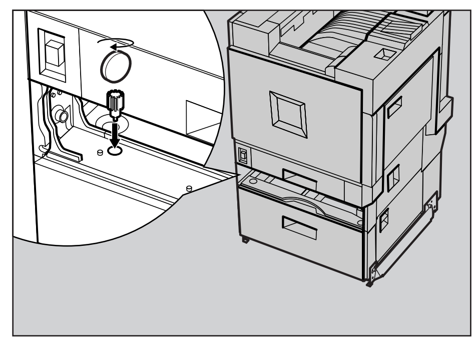
4

5 略微抬起纸盘 2，将其缓慢拉出。



ACE022S

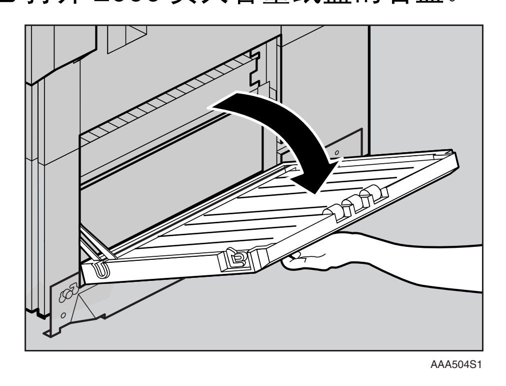
6 固定一个翼形螺丝。可使用硬币固定螺丝。



AAA503S1

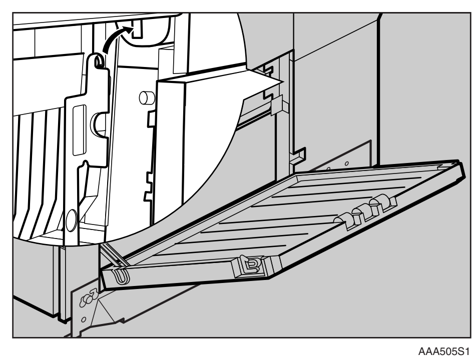
7 小心地将纸盘 2 推进打印机，直到推不动为止。

8 打开 2000 页大容量纸盘的右盖。



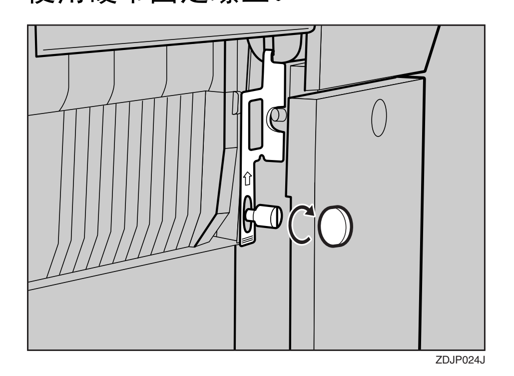
AAA504S1

9 如图所示，将固定架钩在图中的孔上。



AAA505S1

10 使用另一个翼形螺丝固定支架。可使用硬币固定螺丝。

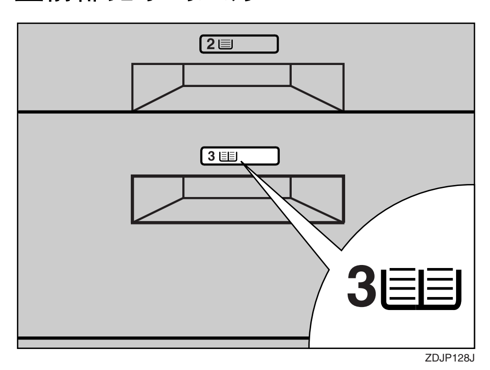


ZDJP024J

11 关上 2000 页大容量纸盘的右盖。

4

12 将标签“3”贴到 2000 页大容量纸盘前部把手的上方。



注

- ❒ 安装完成后，可从“List/Test Print”菜单中打印配置页，检查 2000 页大容量纸盘是否安装正确。如果安装正确，在“Options”列表下将出现“LCT Tandem Bank”。
- ❒ 如果送纸单元安装不正确，请从步骤 **1** 开始重新安装。如果重新安装后仍不正确，请与您的销售商或服务代理商联系。

参考

第 23 页“测试打印”

4

内存单元（SDRAM 模块）

重要信息

- ❒ 在接触内存单元之前，请先接触金属物以释放静电。静电会损坏内存单元。
- ❒ 不要击打 SDRAM 模块。

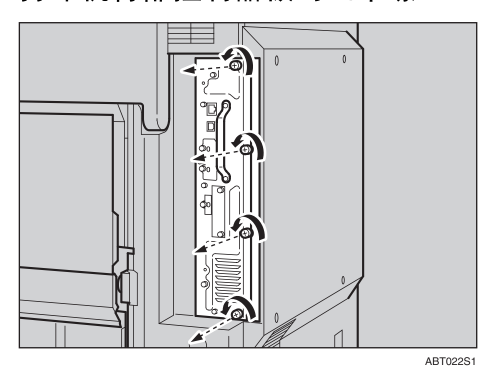
1 关闭电源，然后拔下电源线。

2 小心地打开打印机的前盖，取出绿色螺丝手柄，然后关闭前盖。

参考

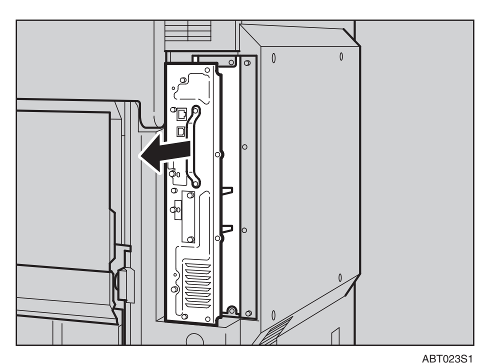
第 35 页 " 使用螺丝手柄 "

3 使用随机提供的螺丝手柄取下固定打印机背部控制器板的四个螺丝。



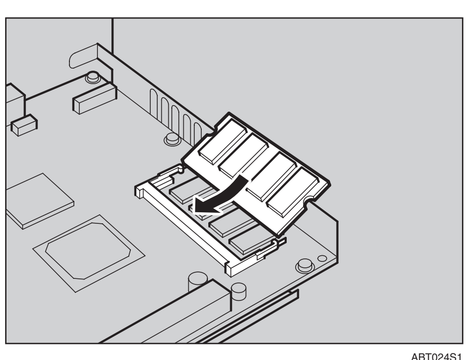
取下的螺丝之后将再次用于固定控制器板。

4 握住控制器板的把手，将其缓慢拉出。

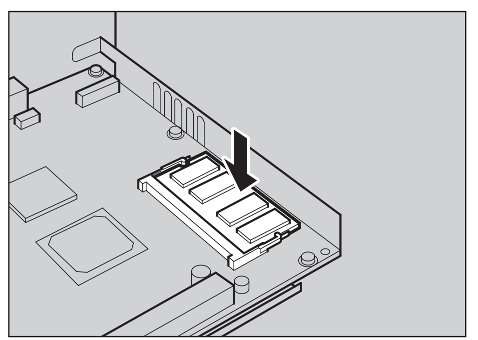


5 将控制器板放在平坦的表面。

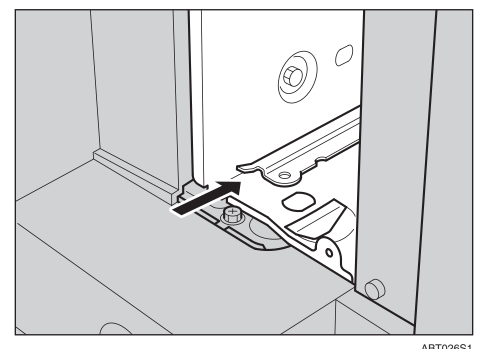
6 将 SDRAM 模块终端板的槽口对准插槽，然后按一定角度将 SDRAM 模块插入。



7 向下按 SDRAM 模块，直到其咔哒一声到位。

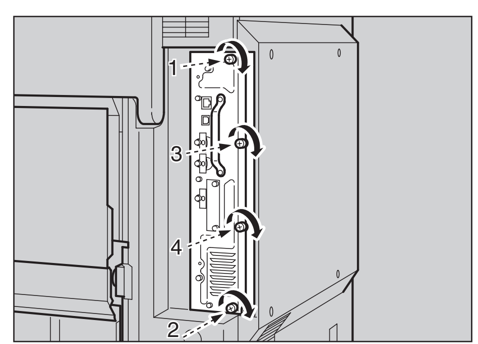


8 将控制器板对准轨道的顶部和底部，然后使用标记为 "PUSH" 的部件将其推入，直到推不动为止。



4

9 使用随机提供的螺丝手柄上紧四个螺丝，将控制器板固定至其原来位置。按照螺丝孔旁的数字顺序（1 至 4）上紧螺丝。



注

- ❒ 务必将随机提供的螺丝手柄放回前盖内侧的原位置上。
- ❒ 安装完成后，可从“List/Test Print”菜单中打印配置页，检查内存单元是否安装正确。如果安装正确，内存容量将显示为“Total Memory”。
- ❒ 如果内存单元安装不正确，请从步骤 **1** 开始重新安装。如果重新安装后仍不正确，请与您的销售商或服务代理商联系。

参考

第 23 页“测试打印”

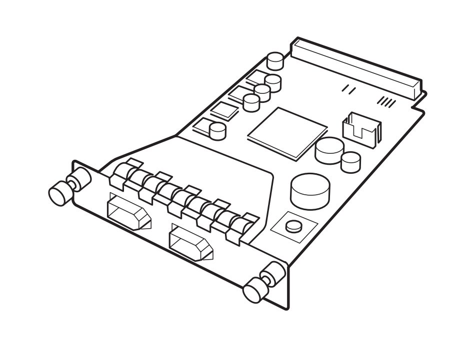
IEEE 1394 接口板

重要信息

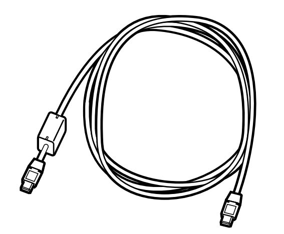
- ❒ 可用于 IEEE 1394 接口板的连接方法为 IP over 1394 和 SCSI 打印。可使用的 Windows 版本和相应的连接方法如下所示。使用 Windows 95/98 和 Windows NT 4.0 时，不能使用 IEEE 1394。
    - Windows Me
      可使用 IP over 1394。
    - Windows 2000
      可使用 SCSI 打印。
    - Windows XP 或 Windows Server 2003
      IP over 1394 和 SCSI 打印均可使用。
- ❒ 使用 Windows 95、 98 无法进行打印。如果 “即插即用”功能启动，请单击 [取消]。
- ❒ 在 Windows 2000 下，1394 接口单元只能在 Service Pack 1 或更高版本中使用。如果没有安装 Service Pack，则只能连接一个1394总线中的SCSI 打印设备。如果不使用具备管理员权限的帐号，则客户机无法安装打印机驱动程序。
- ❒ 在接触IEEE 1394接口板之前，请先接触金属物以释放静电。静电会损坏 IEEE1394 接口板。
- ❒ 安装之前请拔掉打印机上的所有接口电缆。如果在电缆插着时取出控制器板，则 IEEE 1394 接口板可能会被损坏。
- ❒ 在安装打印机驱动程序过程中切勿插入或拔出 IEEE 1394 接口电缆。
- ❒ 使用随IEEE 1394接口板提供的IEEE 1394 接口电缆。
- ❒ 不要击打 IEEE 1394 接口板。

1 检查包装箱中的物品。

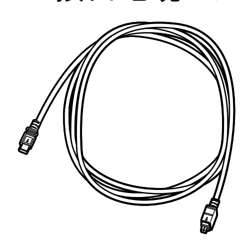
❖ IEEE 1394 接口板



❖ 接口电缆 （6 针 ×6 针）



❖ 接口电缆 （6 针 ×4 针）



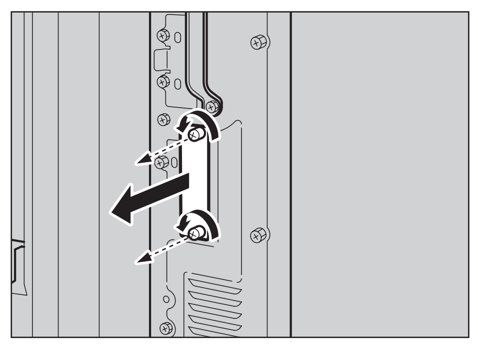
2 关闭电源，然后依次拔下电源线和接口电缆。

3 小心地打开打印机的前盖，取出绿色螺丝手柄，然后关闭前盖。

参考

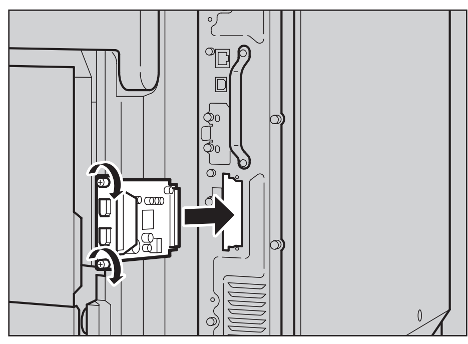
第 35 页 “ 使用螺丝手柄 ”

4 使用随机提供的螺丝手柄逆时针转动螺丝，将其取出，然后取下 IEEE 1394 接口板插槽盖。



现在不需要用到取下的螺丝和插槽盖，但请保留它们以备重新安装插槽盖之需。

5 插入 IEEE 1394 接口板，直到不动为止，然后上紧两个螺丝将其固定。



检查 IEEE 1394 接口板是否牢固地连接到控制器板上。

注

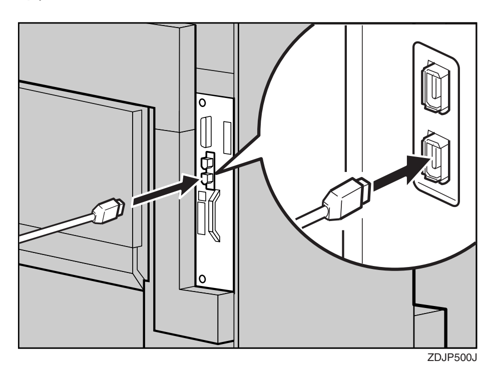
- 务必将随机提供的螺丝手柄放回前盖内侧的原位置上。
- 安装完成后，可从“List/Test Print”菜单中打印配置页，然后检查“System Reference”中的项目，以确定 IEEE 1394 接口板是否安装正确。如果安装正确，在“Controller Option”列表下将出现“IEEE1394”。
- 如果 IEEE 1394 接口板安装不正确，请从步骤 **1** 开始重新安装。如果重新安装后仍不正确，请与您的销售商或服务代理商联系。

参考

第 23 页 “ 测试打印 ”

将电缆连接至 IEEE 1394 接口板

1 将接口电缆连接至 IEEE 1394 接口端口。



注

- IEEE 1394 接口板具有两个连接器，可以选择使用其中一个。
- 如果您有带铁氧体磁心的接口电缆，则将铁氧体磁心的一端连接到打印机。

2 将电缆的另一端连接至主机。

IEEE 1394 配置

执行此过程在IEEE 1394环境中对打印机进行配置。下表所示控制面板设定项目及其默认值。这些项目包含在“Host Interface”菜单中。

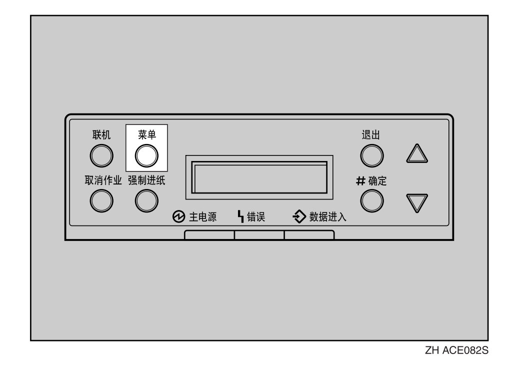
设定名称	设定值
DHCP	On
IP Address1394 *1	000.000.000.000
Subnet Mask1394 *1	000.000.000.000
IP over 1394	Active
SCSI print	Active
Bidi-SCSI print	Active

*1 如果正在使用DHCP，则IP地址和子网掩码将被自动设定。

操作步骤根据您使用的协议而有所差异。请参见下表。

IP over 1394	执行步骤 1-8，然后继续执行步骤 13 至 14
SCSI print	执行步骤 1-4，然后继续执行步骤 9 至 14

1 按【菜单】键。



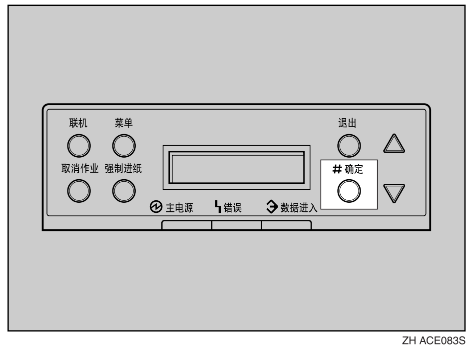
ZH ACE082S

菜单出现在显示屏上。

2 按【▲】或【▼】键显示“Host Interface”菜单。

```
Menu:
 Host Interface
```

3 按【# 确定】键。



ZH ACE083S

下面的消息出现在显示面板上。

```
Host Interface:
 I/O Buffer
```

4 按【▲】或【▼】键显示“IEEE 1394 Setup”。

```
Host Interface:
 IEEE 1394 Setup
```

5 按【# 确定】键。

下面的消息出现在显示面板上。

```
IEEE 1394 Setup:
 IP Address1394
```

6 按【▲】或【▼】键显示“IP over 1394”。

```
IEEE 1394 Setup:
 IP over 1394
```

❶ 按【# 确定】键。

❷ 按【▲】或【▼】键选择“Active”或“Not Active”。

❸ 按【# 确定】键。

几秒钟后，屏幕返回上一级菜单。

7 给打印机分配 IP 地址。

切勿在相同的子网中重叠 IP 地址或在网络设定中重叠相同的 IP 地址。

注

❒ 若要获取打印机的 IP 地址，请与您的网络管理员联系。

❶ 按【▲】或【▼】键，直至出现如下消息：

```
IEEE 1394 Setup:
 IP Address1394
```

❷ 按【# 确定】键。

当前 IP 地址出现在显示屏上。

```
IP Address1394:
 000.000.000.000
```

❸ 按【▲】或【▼】键在 IP 地址最左侧的输入区域输入值。

```
IP Address1394:
 192.000.000.000
```

❹ 按【# 确定】键。

指针（▒）自动移动到下一个输入区域。

```
IP Address1394:
 192.02▒.000.000
```

注

❒ 若持续按住【▲】或【▼】键，则值以 10 为单位变化。

❒ 您可以按【退出】键，使指针（▒）回到上一个（左侧）输入区域。

❒ 当指针（▒）在最左侧位置时按【退出】键，则所选择的 IP 地址将被重置。

❺ 重复步骤 ❸ 和 ❹ 输入 IP 地址。

```
IP Address1394:
 192.168.000.011
```

如果指针（▒）在最右侧位置，请进行确认，然后按【# 确定】键以注册所选择的 IP 地址。

```
IEEE 1394 Setup:
 IP Address1394
```

8 按同样方法设定“Subnet Mask1394”。

9 如有必要，请设定“SCSI print”和“Bidi-SCSI print”。

注

❒ 默认值为“Active”。

10 按【▲】或【▼】键显示“SCSI print”。

```
IEEE 1394 Setup:
 SCSI print
```

11 按【# 确定】键。

下面的消息出现在显示屏上。

```
SCSI print:
*Active
```

12 按【▲】或【▼】键选择“Active”或“Not Active”，然后按【# 确定】键。

按同样方法设定“Bidi-SCSI print”。

13 按【联机】键。

“Ready”出现在显示屏上。

```
Ready
```

4

14 打印配置页以确认所作出的设定。
请参见第 23 页 “ 测试打印 ”。

4

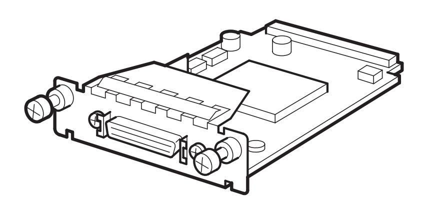
IEEE 1284 接口板

重要信息

- ❒ 在接触IEEE 1284接口板之前，请先接触金属物以释放静电。静电会损坏 IEEE 1284 接口板。
- ❒ 不要击打 IEEE 1284 接口板。

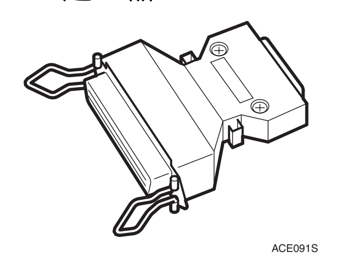
1 检查包装箱中的物品。

❖ IEEE 1284 接口板



ABT041S1

❖ 适配器



ACE091S

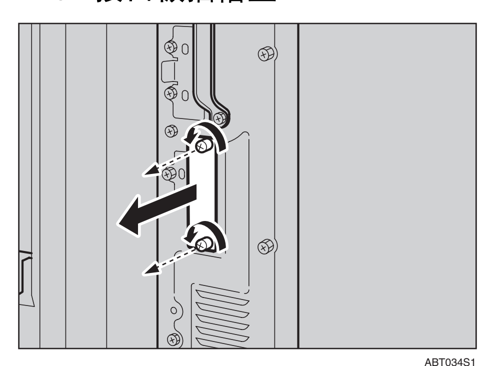
2 关闭电源，然后依次拔下电源线和接口电缆。

3 小心地打开打印机的前盖，取出绿色螺丝手柄，然后关闭前盖。

参考

第 35 页 " 使用螺丝手柄 "

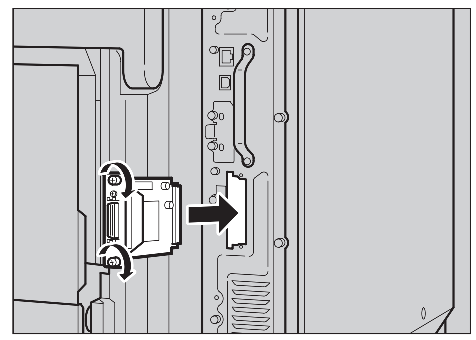
4 使用随机提供的螺丝手柄逆时针转动螺丝，将其取出，然后取下 IEEE 1284 接口板插槽盖。



ABT034S1

现在不需要用到取下的螺丝和插槽盖，但请保留它们以备重新安装插槽盖之需。

5 插入 IEEE 1284 接口板，直到不动为止，然后上紧两个螺丝将其固定。



ABT042S1

注

- ❒ 安装完成后，可从 "List/Test Print" 菜单中打印配置页，然后检查 "System Reference" 中的项目，以确定 IEEE 1284 接口板是否安装正确。如果安装正确，在 "Controller Option" 列表下将出现 "Parallel Interface"。

4

- ❒ 如果 IEEE 1284 接口板安装不正确，请从步骤 1 开始重新安装。如果重新安装后仍不正确，请与您的销售商或服务代理商联系。

参考

第 23 页 “ 测试打印 ”

并行连接

使用接口电缆将打印机并行连接到计算机。打印机没有随附并行接口电缆。

注

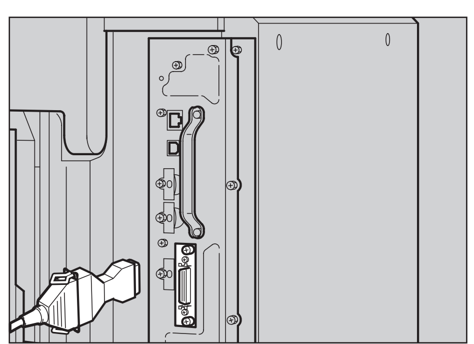
- ❒ 打印机的并行连接是一个标准的双向接口。它需要一条符合 IEEE 1284 标准的标准 36 针并行电缆，并且要求主机包含一个并行端口。
- ❒ 使用屏蔽接口电缆。使用非屏蔽电缆可能会导致无线电干扰噪声。

1 关闭打印机和计算机。

2 用电缆连好适配器，然后将适配器连接到 IEEE 1284 接口板的接口连接器上。

重要信息

- ❒ 计算机并行端口的额定电压为：DC 5V （最大值）。



3 将并行电缆的另一端连接到计算机端口。确保电缆连接牢固。

有关并行连接打印的详细信息，请参见*客户机参考*。

IEEE 802.11b 接口单元

重要信息

- ❒ 在接触 IEEE 802.11b 接口单元之前，请先接触金属物以释放静电。静电会损坏 IEEE 802.11b 接口单元。
- ❒ 不要击打 IEEE 802.11b 接口单元。

限制

- ❒ 不可同时使用 IEEE 802.11b 接口单元和 Ethernet 接口。
- ❒ 若因无线电接收不良而导致打印出现问题，请安装一个外部天线。

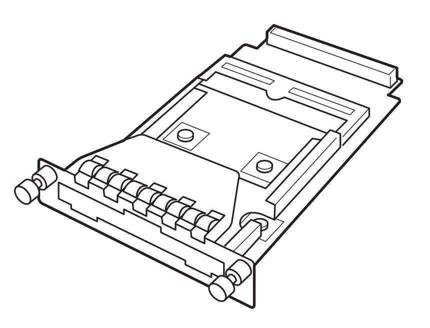
1 检查包装箱中的物品。

注

- ❒ 本机随附外部天线（未显示），但它不能用于打印机。

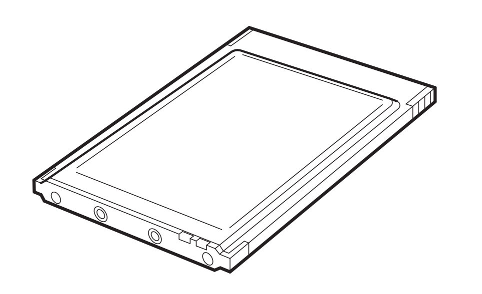
❖ IEEE 802.11b 接口单元

- 接口单元



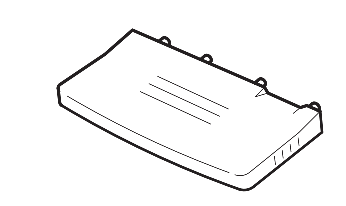
ABT005S1

- 卡



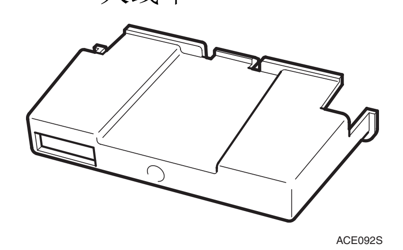
ABT006S1

- 天线



ABT007S1

- 天线罩



ACE092S

2 关闭电源，然后拔下电源线和接口电缆。

3 小心地打开打印机的前盖，取出绿色螺丝手柄，然后关闭前盖。

参考

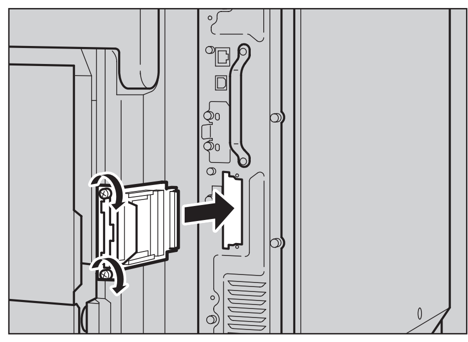
第 35 页 “ 使用螺丝手柄 ”

4 使用随机提供的螺丝手柄逆时针转动螺丝，将其取出，然后取下 IEEE 802.11b 接口板插槽盖。



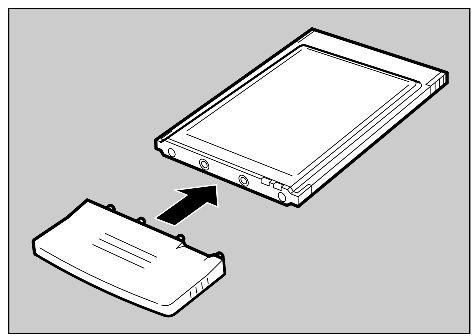
ABT034S1

5 插入接口单元，直到不动为止，然后上紧两个螺丝将其固定。



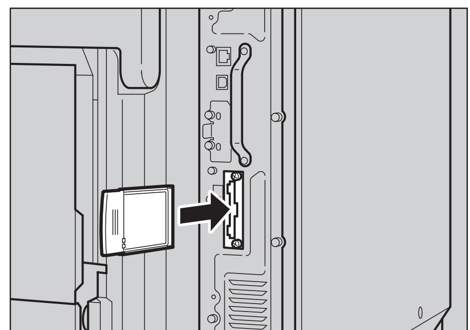
ABT035S1

6 将天线安装到卡上（卡的标签面朝下，天线的脊形面朝上）。



ABT036S1

7 握住卡，使天线的脊形面位于右侧，然后小心地将卡插入接口单元，直到停住为止。



ABT037S1

8 握住天线罩，将天线罩两个角的切面均朝外，并将其安装到卡上。

注

- ❒ 务必将随机提供的螺丝手柄放回前盖内侧的原位置上。
- ❒ 如果无线信号较弱并对打印造成影响，请安装一个外部天线。
- ❒ 安装完成后，可从“List/Test Print”菜单中打印配置页，然后检查“System Reference”中的项目，以确定 IEEE 802.11b 接口单元是否安装正确。如果安装正确，在“Controller Option”下将出现 “IEEE 802.11b”。
- ❒ 如果 IEEE 802.11b 接口单元安装不正确，请从步骤 **1** 开始重新安装。如果重新安装后仍不正确，请与您的销售商或服务代理商联系。

参考

第 23 页 “ 测试打印 ”

IEEE 802.11b （无线 LAN）配置

配置打印机以使用 IEEE 802.11b （无线 LAN）。下表所示控制面板设定项目及其默认值。这些项目包含在“Host Interface”菜单中。

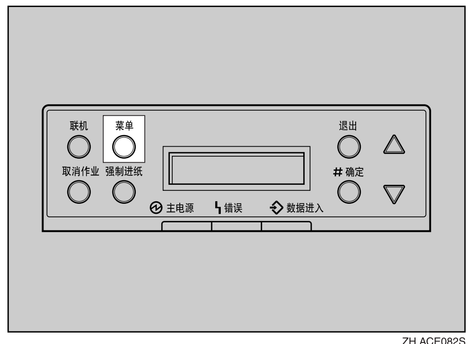
设定名称	默认值
Comm. Mode	802.11 Ad hoc
Channel	• 英制 (1-11) 11 • 公制 (1-13) 11
Trans. Speed	Auto
SSID	View
WEP Setting	Not Active

要使用 IEEE 802.11b （无线 LAN），请在“Host Interface”菜单的“Network Setup”中将 “LAN Type”选为 “IEEE 802.11b”，然后在“Network Setup”中设定 “IP Address”、 “Subnet Mask”、 “Gateway Address”、“DHCP”、“Frame Type (NW)”和“Active Protocol”。有关在 “Network Setup”中设定项目的详细信息，请参阅第 26 页“使用控制面板配置网络打印机”。

限制

❒ IEEE 802.11b接口单元不可与标准Ethernet 接口同时使用。

1 按【菜单】键。

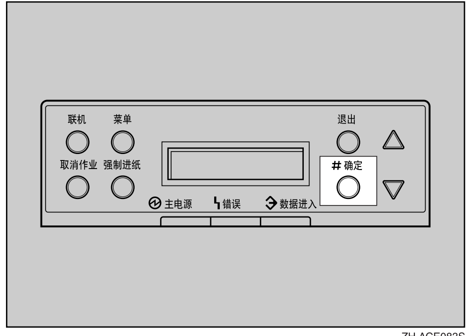


菜单出现在显示屏上。

2 按【▲】或【▼】键显示“Host Interface”。

```
Menu:
 Host Interface
```

3 按【# 确定】键。



下面的消息出现在显示面板上。

```
Host Interface:
 I/O Buffer
```

4 按【▲】或【▼】键显示“IEEE 802.11b”。

```
Host Interface:
 IEEE 802.11b
```

4

5 按【# 确定】键。

检查显示屏上是否出现“Comm. Mode”。

```
IEEE 802.11b:
 Comm. Mode
```

6 按【# 确定】键。

下面的消息出现在显示屏上。

```
Comm. Mode:
*802.11 Ad hoc
```

7 按【▲】或【▼】键选择传送模式。

注

❒ 默认值为“802.11 Ad hoc”。

❒ 若要使用不需要 SSID（网络名称）设定的 IEEE 802.11b 卡，请选择“Ad hoc”。

8 按【# 确定】键。

几秒钟后，屏幕返回上一级菜单。

9 当“Comm. Mode”选为“802.11 Ad hoc”或“Ad hoc”时，请设置传送频道。

注

❒ 关于要使用的频道，请与网络管理员协商。

❶ 按【▲】或【▼】键显示“Channel”。

```
IEEE 802.11b:
 Channel
```

❷ 按【# 确定】键。

显示屏上出现当前所使用的频道。

```
Channel:
(1-11)     11
```

❸ 按【▲】或【▼】输入频道。

❹ 按【# 确定】键。

10 按同样方法设定“Trans. Speed”。

注

❒ 默认值为“Auto”。视您正使用的环境而定，如果您需要改变传送速度，可选择合适的速度。

11 当“Comm. Mode”选为“Infrastructure”或“802.11 Ad hoc”时，请设置 SSID 以便进行传送。

注

❒ 向网络管理员确认要使用的 SSID。

12 按【▲】或【▼】键显示“SSID”，然后按【# 确定】键。

```
IEEE 802.11b:
 SSID
```

下面的消息出现在显示屏上。

```
SSID:
 Enter ID
```

注

❒ 默认值为“ASSID”。

❒ 如果已经设定了 SSID，您可以对此进行确认。按【▲】或【▼】键显示“View”，然后按【# 确定】键。

❶ 按【# 确定】键。

下面的消息出现在显示屏上。

```
SSID:          [ 0]
▒
```

注

❒ 右上方括号内的数值表示已输入的字符数。

❷ 按【▲】或【▼】键选择字符，然后按【# 确定】键。

```
SSID:          [ 1]
A
```

光标（▦）移动到下一个字符位置。

```
SSID:          [ 1]
A▦
```

❸ 继续输入。

注

❒ 有效字符为 ASCII 0x20-0x7e（32 字节）。

❒ 如果您按【退出】键，则光标（▦）移动到前一个字符位置。

❹ 输入后，按两次【# 确定】键。

```
SSID:          [32]
AAAAAAAAAAAAAAAA
```

画面返回至步骤 12。

13 如果要在网络中使用 WEP 键，请激活 WEP 设置，以便在通信中使用 WEP。

注

❒ 向网络管理员确认要使用的 WEP Key。

14 按【▲】或【▼】键显示“WEP Setting”。

```
IEEE 802.11b:
 WEP Setting
```

❶ 按【# 确定】键。

```
WEP Setting:
*Not Active
```

❷ 按【▲】或【▼】键显示“Active”，然后按【# 确定】键。

```
WEP Setting:
 Active
```

下面的消息出现在显示屏上。

```
Change WEP Key:
 Yes (HEX)
```

注

❒ 将 WEP 设定为“Active”时，您需要输入 WEP 密钥。如果您尚未输入密钥，则必须输入。

❒ 如果您已经输入了 WEP 密钥，然后更改此设定，则按【▲】或【▼】键显示 No，然后按【# 确定】键。

❸ 按【# 确定】键。

❹ 按【▲】或【▼】键显示 [Yes (HEX)]（使用 WEB 键进行十六进制输入）或显示 [Yes (ASCII)]（使用 ASCII 字符串进行输入）。然后按【# 确定】键。

```
WEP Key:       [ 0]
▦
```

注

❒ 右上方括号内的数值表示已输入的字符数。

❺ 按【▲】或【▼】键选择字符，然后按【# 确定】键。

```
WEP Key:       [ 1]
0
```

光标（▦）移动到下一个字符位置。

```
WEP Key:       [ 1]
0▦
```

4

❻ 继续输入。

注

- 使用 64 位 WEP 时，对于十六进制输入，最多可以使用 10 个字符，而对于 ASCII 字符串，最多可以使用 5 个字符。使用 128 位 WEP 时，对于十六进制输入，最多可以使用26 个字符，而对于 ASCII 字符串，最多可以使用 13 个字符。
- 对于十六进制输入，可输入的字符数不得超过 10 或 26；而对于 ASCII 字符串，可输入的字符数不得超过 5 或 13。如果尝试使用不同的字符数完成输入步骤，显示屏上将出现如下消息。
  - 对于十六进制输入

```
Error: Enter 10
or 26 characters
```

  - 对于 ASCII 字符串

```
Error: Enter 5
or 13 characters
```

- 如果您按【退出】键，则光标（▦）移动到前一个字符位置。

❼ 输入后，按【# 确定】键。

```
WEP Key:     [26]
0000000000000000
```

画面返回至步骤 14。

15 按【联机】键。

“Ready”出现在显示屏上。

```
Ready
```

16 打印配置页以确认所作出的设定。

请参见第 23 页“测试打印”。

4

Bluetooth 接口单元

重要信息

- ❒ 仅配备了 Bluetooth 的计算机支持使用 Bluetooth 接口单元打印。
- ❒ 在接触 Bluetooth 接口单元之前，请先接触金属物以释放静电。静电会损坏 Bluetooth 接口单元。
- ❒ 不要击打 Bluetooth 接口单元。

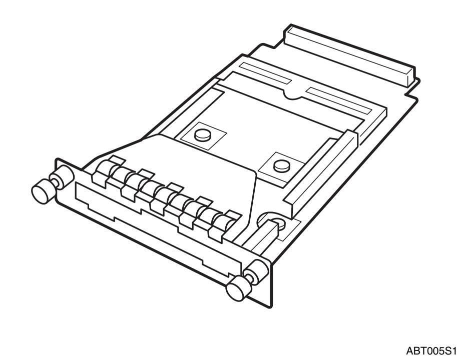
参考

使用手册随Bluetooth 接口单元一起提供。

1 检查包装箱中的物品。

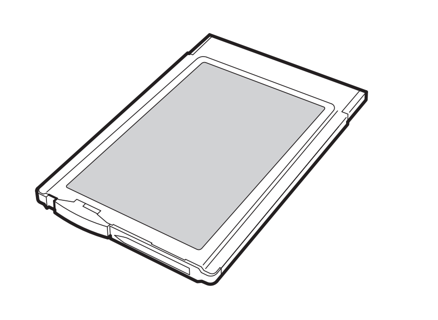
❖ Bluetooth

- 接口单元



ABT005S1

- 卡



ZHBP510E

- 天线罩



ZHBPA921E

2 关闭电源，然后拔下电源线和接口电缆。

3 小心地打开打印机的前盖，取出绿色螺丝手柄，然后关闭前盖。

参考

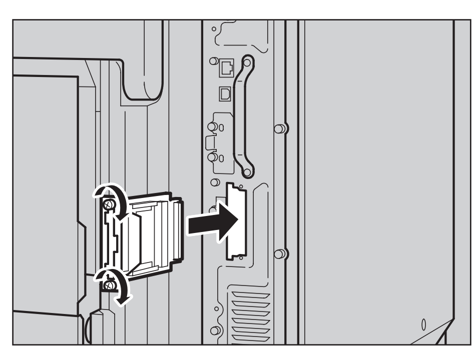
第 35 页 " 使用螺丝手柄 "

4 使用随机提供的螺丝手柄逆时针转动螺丝，将其取出，然后取下 Bluetooth 接口单元槽盖。



ABT034S1

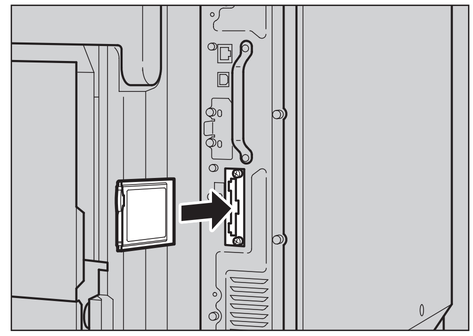
5 插入接口单元，直到不动为止，然后上紧两个螺丝将其固定。



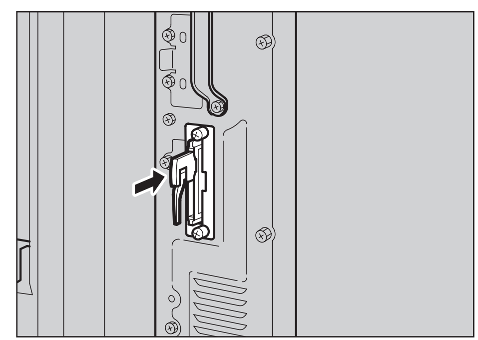
ABT035S1

6 检查Bluetooth接口单元是否牢固地连接到控制器板上。

7 将标有 INSERT 的一面朝右，小心地将卡插入Bluetooth接口单元，直至完全插入。



8 按住天线将其伸长。



9 将天线罩安装到卡上。

注

- ❒ 务必将随机提供的螺丝手柄放回前盖内侧的原位置上。
- ❒ 安装完成后，可从“List/Test Print”菜单中打印配置页，检查Bluetooth 接口单元是否安装正确。如果安装正确，在“Controller Option”列表下将出现“Bluetooth”。
- ❒ 如果蓝牙接口单元安装不正确，请从步骤 **1** 开始重新安装。如果重新安装后仍不正确，请与您的销售商或服务代理商联系。

参考

第 23 页 “ 测试打印 ”

4

用户帐户增强单元

⚠ *注意：*

- *请勿将用户帐户增强单元接近或置于火中，因为机器内部的锂电池将可能会爆炸并导致灼伤。*
- *用户帐户增强单元安装在配备 IC19 锂电池的控制器上，若电池更换不正确，也可能会发生爆炸。更换用户帐户增强单元时，请仅使用列示的部件。*

注

❒ 应在授权经销商处或适当的回收点对废弃单元进行处理。用户帐户增强单元内包含一块 IC19 锂电池。

❒ 如果您准备处理用户帐户增强单元，请将 IC19 锂电池从用户帐户增强单元中取出，并按照当地规定进行处理。

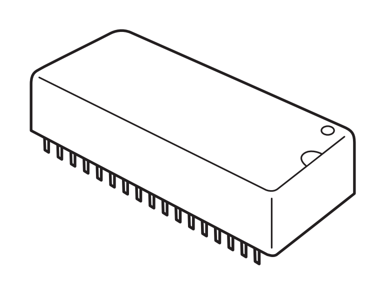
重要信息

❒ 在接触用户帐户增强单元之前，请先接触金属物以释放静电。静电会损坏用户帐户增强单元。

❒ 不要击打用户帐户增强单元。

1 检查包装箱中的物品。

❖ 用户帐户增强单元



ABT012S1

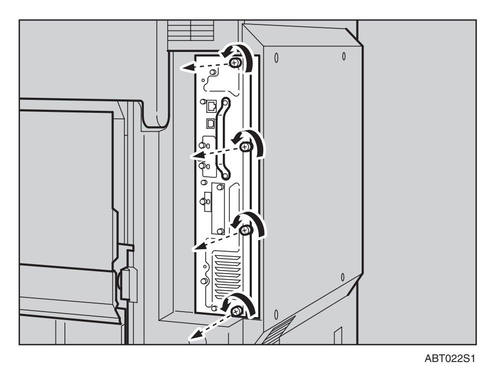
2 关闭电源，然后拔下电源线。

3 小心地打开打印机的前盖，取出绿色螺丝手柄，然后关闭前盖。

参考

第 35 页 “ 使用螺丝手柄 ”

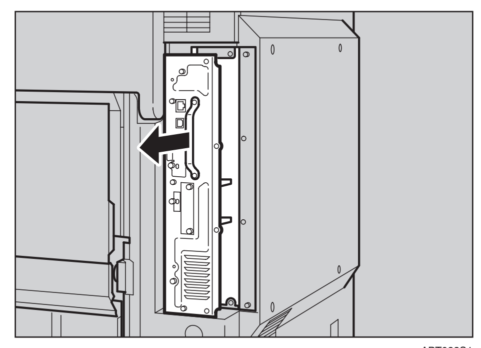
4 使用随机提供的螺丝手柄取下固定打印机背部控制器板的四个螺丝。



ABT022S1

取下的螺丝之后将再次用于固定控制器板。

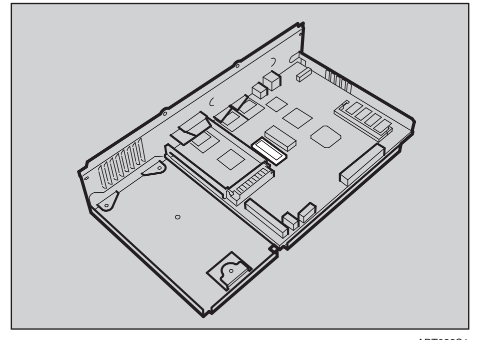
5 握住控制器板的把手，将其缓慢拉出。



ABT023S1

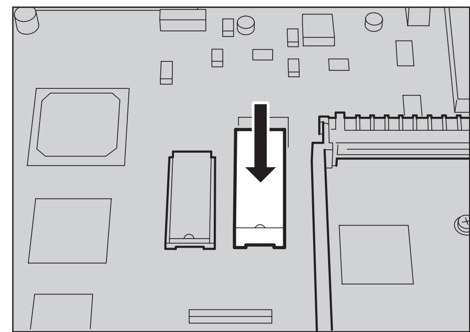
6 将控制器板放在平坦的表面。

您必须将用户帐户增强单元安装在如图所示的位置。



ABT032S1

7 确保用户帐户增强单元上的箭头与控制器板上的箭头相对，然后插入用户帐户增强单元。

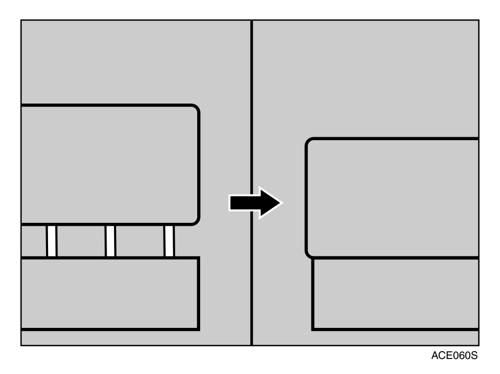


ABT033S1

重要信息

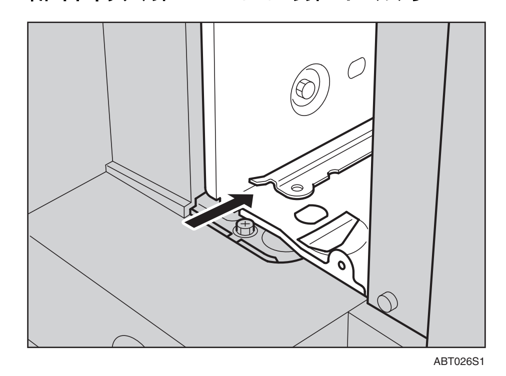
- ❒ 请勿按照其它方法插入，否则可能会损坏用户帐户增强单元。

检查用户帐户增强单元是否牢固地连接到控制器板上。



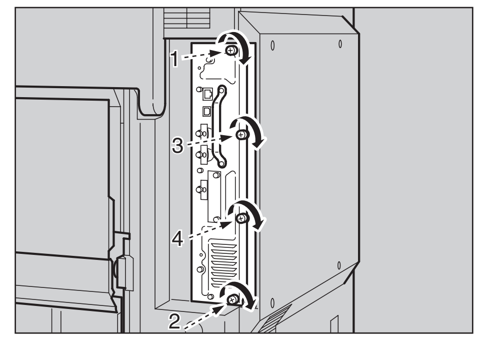
ACE060S

8 将控制器板对准轨道的顶部和底部，然后使用标记为 “PUSH”的部件将其推入，直到推不动为止。



ABT026S1

9 使用随机提供的螺丝手柄上紧四个螺丝，将控制器板固定至其原来位置。



ABT027S1

注

- ❒ 务必将随机提供的螺丝手柄放回前盖内侧的原位置上。
- ❒ 安装完成后，可从“List/Test Print”菜单中打印配置页，检查用户帐户增强单元是否安装正确。若安装正确，在“Controller Option”列表下将出现“Accounting Module”。
- ❒ 如果用户帐户增强单元安装不正确，请从步骤 **1** 开始重新安装。如果重新安装后仍不正确，请与您的销售商或服务代理商联系。

参考

第 23 页 “ 测试打印 ”

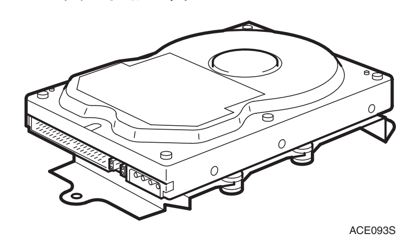
打印机硬盘

重要信息

- ❒ 在接触打印机硬盘之前，请先接触金属物以释放静电。静电会损坏打印机硬盘。
- ❒ 不要冲击打印机硬盘。

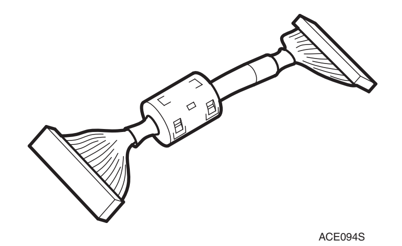
1 检查包装箱中的物品。

❖ 打印机硬盘



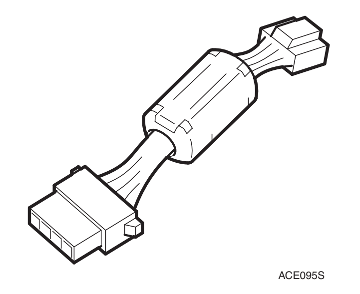
ACE093S

❖ 扁型电缆



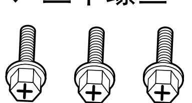
ACE094S

❖ 电源线



ACE095S

❖ 三个螺丝



ABT051S1

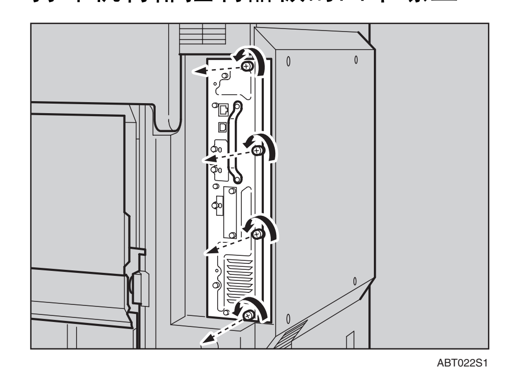
2 关闭电源，然后拔下电源线。

3 小心地打开打印机的前盖，取出绿色螺丝手柄，然后关闭前盖。

参考

第 35 页 “ 使用螺丝手柄 ”

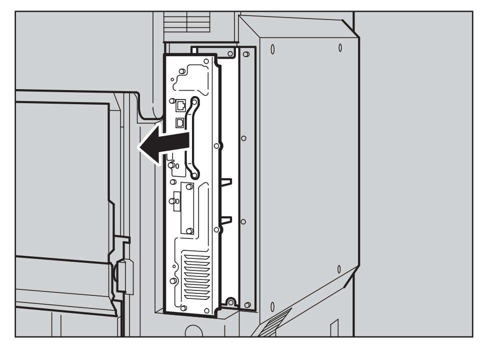
4 使用随机提供的螺丝手柄取下固定打印机背部控制器板的四个螺丝。



ABT022S1

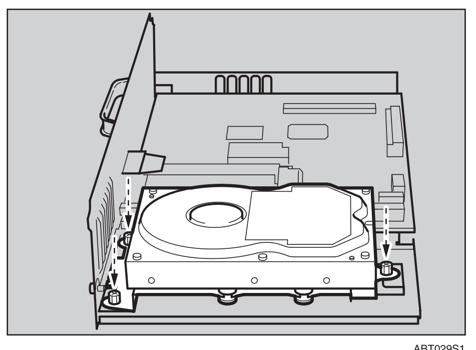
取下的螺丝之后将再次用于固定控制器板。

5 握住控制器板的把手，将其缓慢拉出。



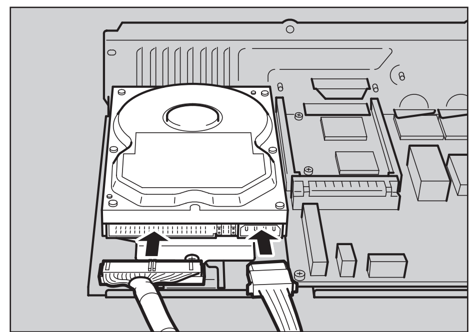
ABT023S1

6 使用随机提供的螺丝手柄上紧三个螺丝，将打印机硬盘固定到控制器板上。



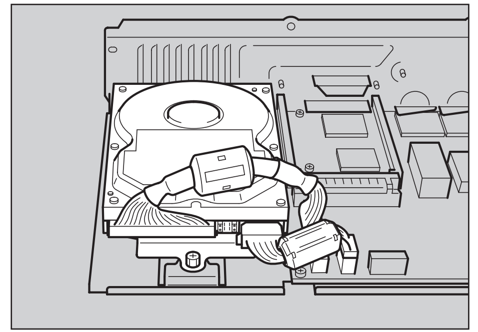
ABT029S1

7 将电源线和扁型电缆连接到打印机硬盘。



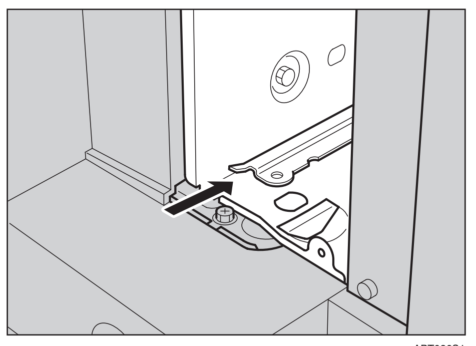
ABT030S1

8 将电源线和扁型电缆连接到控制器板。



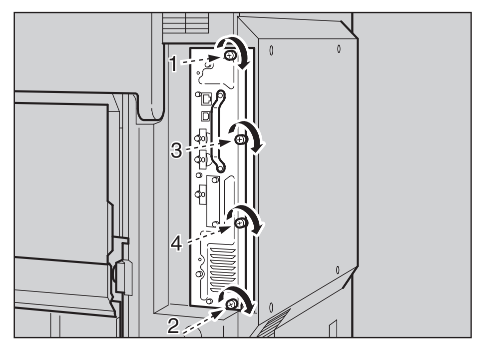
ABT031S1

9 将控制器板对准轨道的顶部和底部，然后使用标记为“PUSH”的部件将其推入，直到推不动为止。



ABT026S1

10 使用随机提供的螺丝手柄上紧四个螺丝，将控制器板固定至其原来位置。



ABT027S1

当打开打印机电源后，打印机硬盘将自动开始格式化。

注

- ❒ 务必将随机提供的螺丝手柄放回前盖内侧的原位置上。
- ❒ 安装完成后，可从“List/Test Print”菜单中打印配置页，然后检查“System Reference”中的项目，以确定打印机硬盘是否安装正确。如果安装正确，在“Printer Hard Disk Drive”列表下将出现“Controller Option”。
- ❒ 如果打印机硬盘安装不正确，请从步骤 **1** 开始重新安装。如果重新安装后仍不正确，请与您的销售商或服务代理商联系。

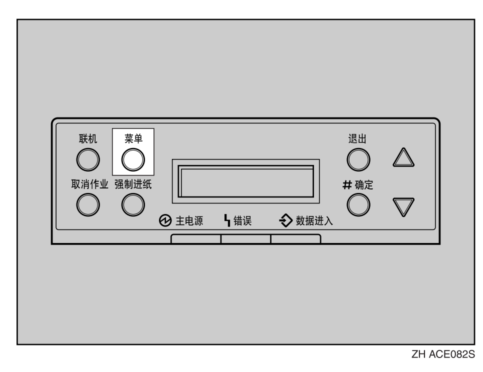
格式化打印机硬盘

初始安装完成后，若有必要格式化打印机硬盘，请执行 “Maintenance” 菜单中的 “HD Format”。

重要信息

- ❒ 格式化打印机硬盘将删除所有数据。

1 按【菜单】键。



ZH ACE082S

菜单出现在显示屏上。

2 按【▲】或【▼】键显示 “Maintenance”，然后按【# 确定】键。

```
Menu:
 Maintenance
```

出现选择 “Maintenance” 项目的菜单。

3 按【▲】或【▼】键显示 “HD Format”，然后按【# 确定】键。

```
Maintenance:
 HD Format
```

将出现一条检查消息。

注

- ❒ 若显示屏上没有出现 “HD Format”，则打印机硬盘没有正确安装。请从步骤 **1** 开始重新安装。请参见第 63 页 “打印机硬盘”。如果重新安装后仍不正确，请与您的销售商或服务代理商联系。

重要信息

- ❒ 为避免发生故障，请勿在格式化打印机硬盘过程中关闭电源。

4 按【# 确定】键。

打印机硬盘格式化完毕，并出现重新启动计算机的消息。

5 关闭打印机电源，然后重新打开。

打印机硬盘格式化完成，现在可以使用。

Duplex Unit Type 7100

准备

若要同时使用可选送纸单元，请先安装可选送纸单元，然后安装双面单元。

⚠ *注意 :*

- *设备内部高温。请勿接触标有"hot surface"（高温表面）的部件。否则，可能导致灼伤。*

⚠ *注意 :*

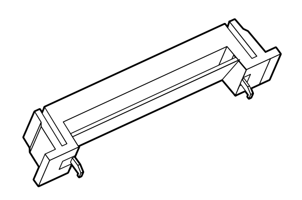
- *在将双面翻转单元固定到位之前，请勿运行双面翻转单元。否则，它可能会掉落并造成人员受伤。*

4

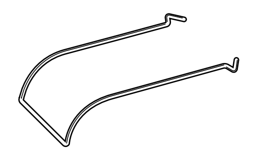
安装双面翻转单元支架

1 检查包装箱中的物品。

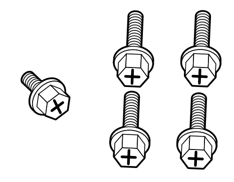
❖ 支架



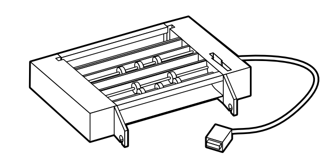
❖ 纸张导板



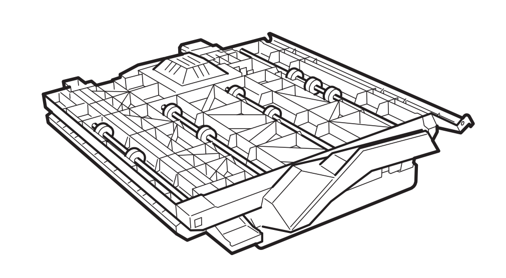
❖ 一个短螺丝、四个长螺丝



❖ 双面翻转单元



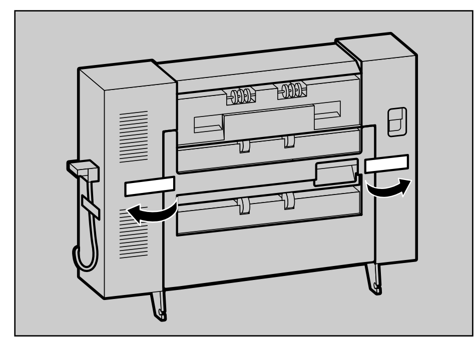
❖ 双面送纸单元



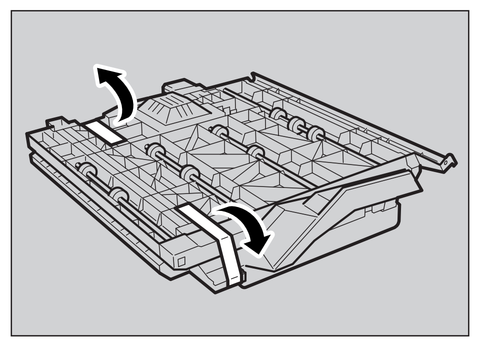
2 取下胶带和包装材料。

重要信息

- ❒ 请勿在仍然握着辅助杆时撕下粘胶带。在第 69 页 “ 安装双面翻转单元”上的步骤 **3** 中撕下粘胶带。
- ❒ 请勿在仍然握着双面翻转单元的电缆时撕下粘胶带。在第 69 页 “ 安装双面翻转单元 ” 上的步骤 **7** 中撕下粘胶带。



ZDJP711J



ZHXH221J

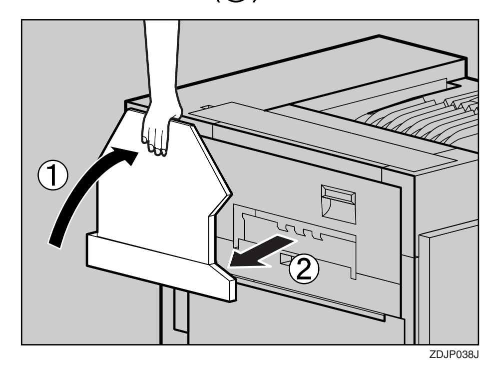
3 关闭电源，然后从壁装插座拔下电源线。

4 小心地打开打印机的前盖，取出绿色螺丝手柄，然后关闭前盖。

参考

第 35 页 “ 使用螺丝手柄 ”

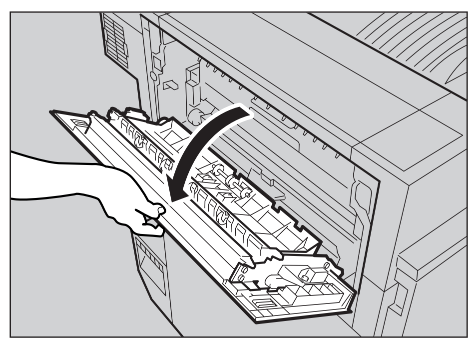
5 按照箭头方向 (①) 抬起外部纸盘，然后将其取出 (②)。



ZDJP038J

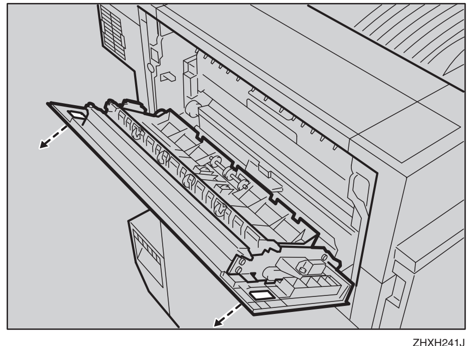
6 取下打印机左上盖上的两个小盖。

❶ 打开左上盖。



ZHXH230J

❷ 按照箭头方向捏住两个小盖，并将其拉出。



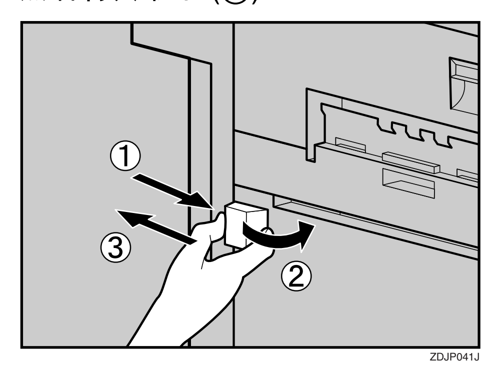
ZHXH241J

❸ 关上左上盖。

注

- ❒ 您不能使用取下的两个小盖。

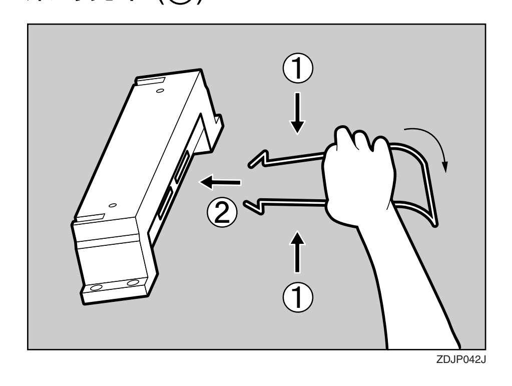
7 取下打印机左侧的保护盖。握住保护盖的两侧，沿箭头方向 (②) 推动保护盖的左侧，打开保护盖 (②)，然后将其取下 (③)。



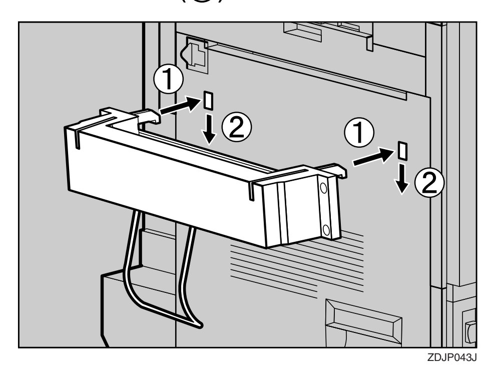
注

❒ 您不能使用取下的保护盖。

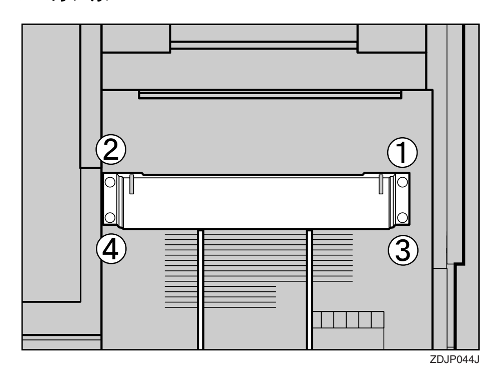
8 将纸张导板安装在双面翻转单元支架上。握住纸张导板，将其右侧向下弯曲 （如图所示），然后轻轻地握紧纸张挡板 (①)，将导板插入支架的孔中 (②)。



9 取下打印机左侧孔上的保护盖。将支架的钩子插入孔中 (①)，然后向下推动支架 (②)。



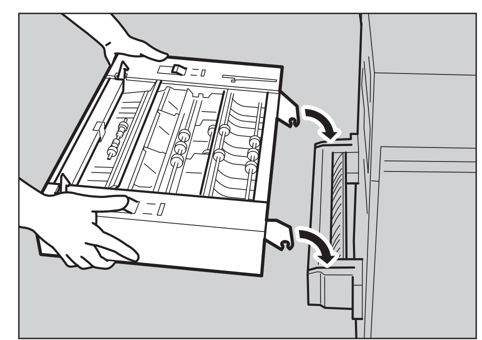
10 使用随机提供的螺丝手柄上紧四个长螺丝，固定双面翻转单元台。如图所示，按照顺序 ①⇒②⇒③⇒④ 上紧螺丝。



双面翻转单元支架安装完成。然后安装双面翻转单元。

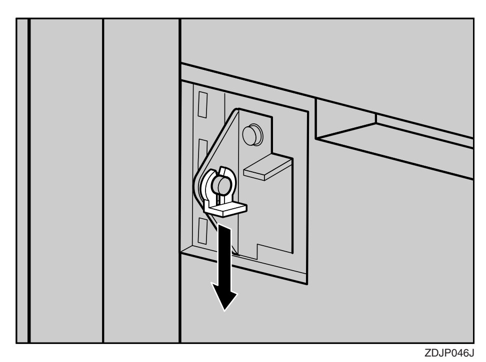
安装双面翻转单元

1 双手水平握住双面翻转单元，然后将其钩子插入双面翻转支架的凹槽内。将钩子的末端对准支架上的线，然后缓慢将其插入。在将双面翻转单元固定到位之前，请勿运行双面翻转单元。



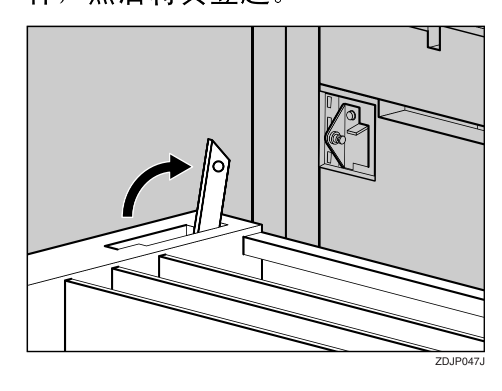
双面翻转单元的钩子夹在双面翻转单元台凹槽内的杆周围。

2 支撑住双面翻转单元后，取下打印机固定架上的挡块。

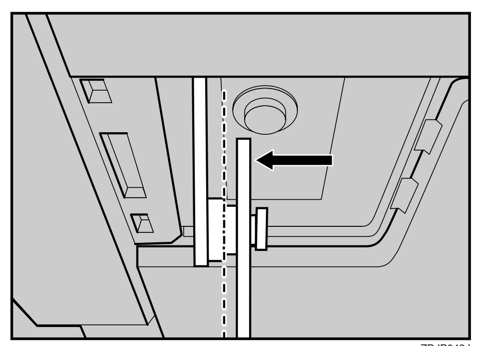


在之后的步骤 **5** 中还要用到此挡块，请注意勿将其丢失。

3 支撑住双面翻转单元后，撕下粘胶带，然后握住左侧钩子前面的辅助杆，然后将其竖起。

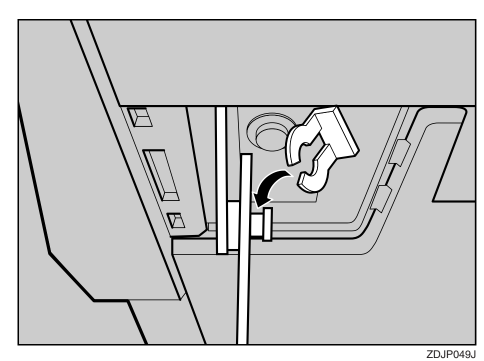


4 将辅助杆上的孔挂在打印机的固定架上。



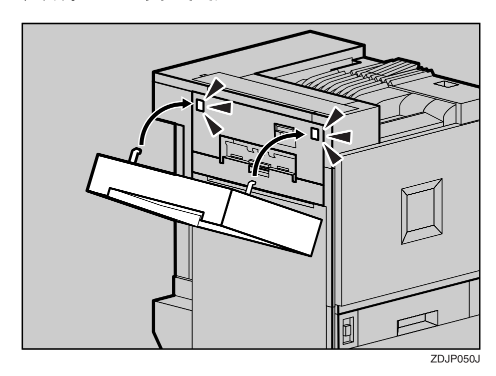
在步骤 **5** 中，将辅助杆放置在标有穿孔线的位置。

5 如图所示，将辅助杆置于的左测远端，然后安装在步骤 **2** 中取下的挡块。



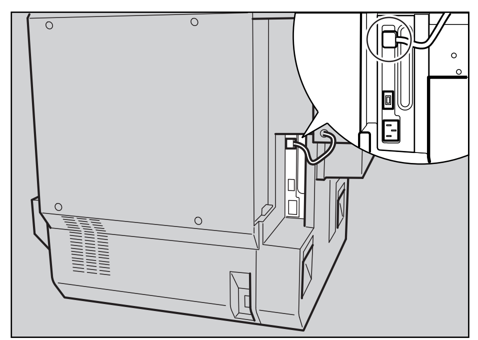
确保辅助杆和挡块均安装在图中的位置。

6 小心地抬起双面翻转单元，然后将其折叠至打印机上。



ZDJP050J

7 握住电缆，撕下上面的粘胶带，然后将此电缆的两端分别连接至双面翻转单元和打印机背部的连接器。

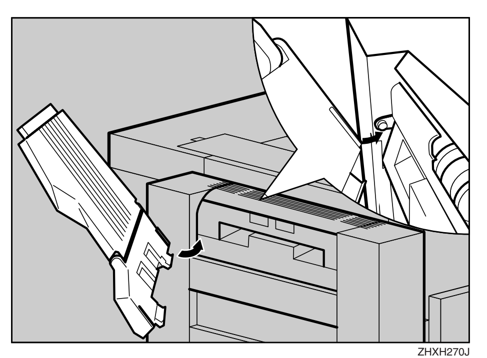


ZHXH260J

双面翻转单元安装完成。在安装外部纸盘之后安装双面送纸单元。

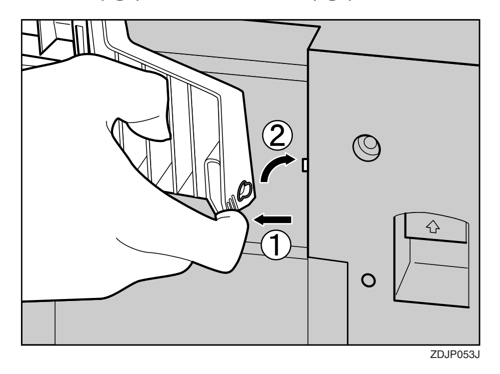
8 安装外部纸盘。

❶ 竖起外部纸盘，然后使用双手将其从左侧插入。



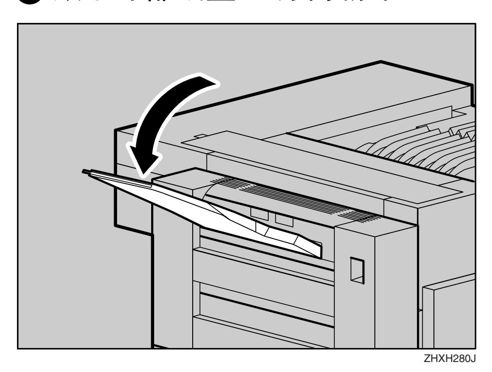
ZHXH270J

❷ 用手指轻轻推动外部纸盘的右边缘 (①)，将其插入 (②)。



ZDJP053J

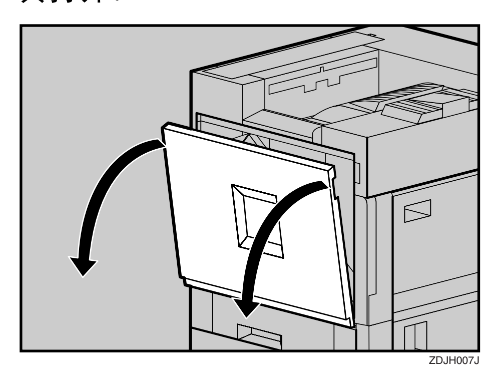
❸ 放下外部纸盘 （方向朝外）。



ZHXH280J

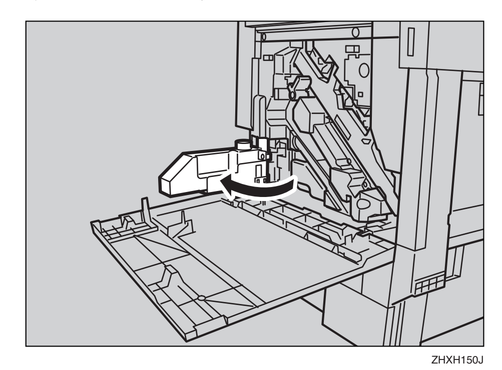
安装双面送纸单元

1 向下拉前盖的左右两端，小心地将其打开。



ZDJH007J

2 沿箭头方向，小心地将硅油回收瓶绕轴心向外转。

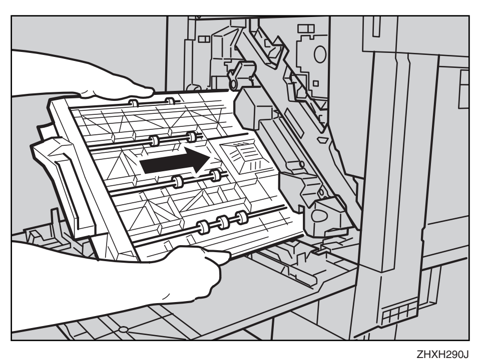


ZHXH150J

⚠ *注意：*

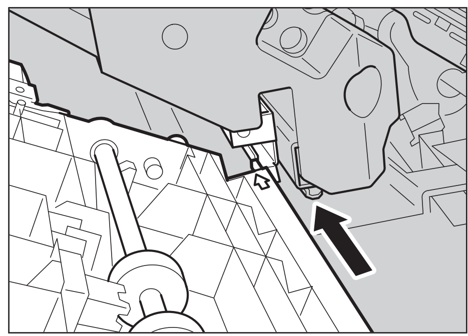
- *请将硅油回收瓶置于远离火焰的地方。否则，可能导致起火或灼伤。*

3 双手握住双面送纸单元，将其置于垂直的轨道上，然后将其缓慢推入，直到推不动为止。



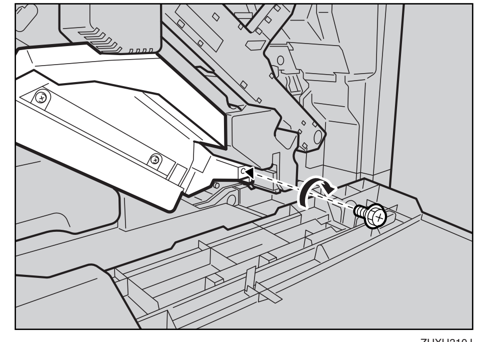
ZHXH290J

垂直轨道位于如图所示的位置。



ZHXH300J

4 使用随机提供的螺丝手柄和一个短螺丝固定双面送纸单元。



ZHXH310J

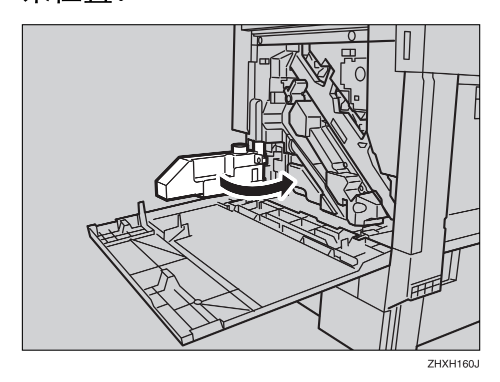
注

❒ 务必将随机提供的螺丝手柄放回前盖内侧的原位置上。

双面送纸单元安装完成。

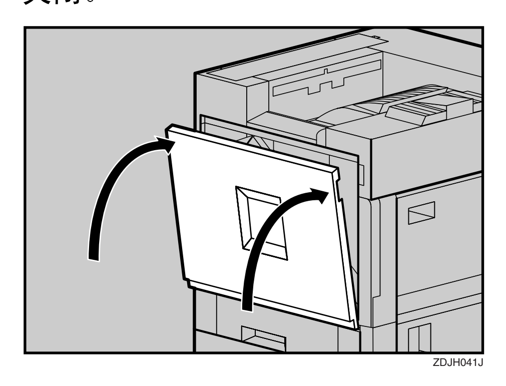
4

5 沿箭头方向，小心地将硅油转回原来位置。



ZHXH160J

6 按住前盖的左右两端，小心地将其关闭。



ZDJH041J

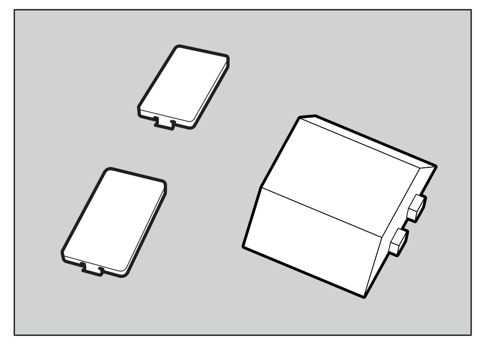
注

- ❒ 安装完成后，可从“List/Test Print”菜单中打印配置页，检查双面单元是否安装正确。如果安装正确，在“Options”列表下将出现“Duplex Unit”。
- ❒ 如果双面单元安装不正确，请从步骤 **1** 开始重新安装。如果重新安装后仍不正确，请与您的销售商或服务代理商联系。

参考

第 23 页“测试打印”

7 检查剩余部件。您不再需要用到这些部件。



ZHXH011N

索引

Q

S

T

W

X

Y

Z

根据 IEC 60417 的规定，本设备使用下面的主电源开关符号：

I 表示电源打开。

O 表示电源关闭。

⏻ 表示待机。

声明

此为 A 级产品，在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰，在这种情况下，可能需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

使用无线电设备时的注意事项

技术指标

工作频率范围：2400 - 2483.5 MHz

有效辐射功率：(EIRP): < 100 mW

杂散发射功率：

< -36 dBm/100 kHz (30 MHz ~ 1 GHz)

< -30 dBm/1 MHz (1 GHz ~ 12.75 GHz)

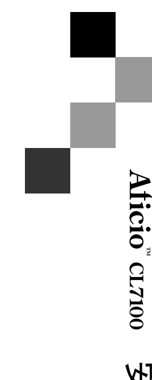
不得擅自更改发射频率，加大发射功率（包括额外加装射频功率放大器），不得擅自外接天线或改用其它发射天线。

使用时不得对各种合法的无线电通信业务产生有害干扰；一旦发现有干扰现象时，应立即停止使用，并采取措施消除干扰后方可继续使用。

使用微功率无线电设备，必须忍受各种无线电业务的干扰或工业，科学及医疗应用设备的辐射干扰。

不得在飞机和机场附近使用。

RICOH COMPANY, LTD.
15-5, Minami Aoyama 1-chome,
Minato-ku, Tokyo 107-8544, Japan
Phone: +81-3-3479-3111



Aficio™ CL7100 安装指南

 Overseas Affiliates

U.S.A.
RICOH CORPORATION
5 Dedrick Place
West Caldwell, New Jersey 07006
Phone: +1-973-882-2000

The Netherlands
RICOH EUROPE B.V.
Groenelaan 3, 1186 AA, Amstelveen
Phone: +31-(0)20-5474111

United Kingdom
RICOH UK LTD.
Ricoh House,
1 Plane Tree Crescent, Feltham,
Middlesex, TW13 7HG
Phone: +44-(0)20-8261-4000

Germany
RICOH DEUTSCHLAND GmbH
Mergenthalerallee 38-40,
65760 Eschborn
Phone: +49-(0)6196-9060

France
RICOH FRANCE S.A.
383, Avenue du Général de Gaulle
BP 307-92143 Clamart Cedex
Phone: +33-(0)-821-01-74-26

Spain
RICOH ESPAÑA S.A.
Avda.Litoral Mar, 12-14,
Blue Building, Marina Village,
08005 Barcelona
Phone: +34-(0)93-295-7600

Italy
RICOH ITALIA SpA
Via della Metallurgia 12,
37139 Verona
Phone: +39-045-8181500

China
RICOH CHINA CO.,LTD.
29/F., Lippo Plaza, No.222
Huai Hai Zhong Road,
Lu Wan District,
Shanghai P.C.:200021
Phone: +86-21-5396-6888

Singapore
RICOH ASIA PACIFIC PTE.LTD.
260 Orchard Road,
#15-01/02 The Heeren,
Singapore 238855
Phone: +65-6830-5888

Model number: Aficio CL7100
CH (CH) G106-7870A